



© Pietro Savorelli

Pilkington **Optiwhite™**

Il vetro extrachiaro



La scelta chiara

Ad oggi, l'utilizzo del vetro nell'architettura e nell'arredamento sta avendo una diffusione sempre maggiore e Pilkington **Optiwhite™** è in prima linea per renderlo possibile.

Infatti, grazie all'enorme varietà di vantaggi che può portare, Pilkington **Optiwhite™** è la scelta ottimale per un'ampia gamma di applicazioni. Pilkington **Optiwhite™** è un vetro float extrachiaro a ridotto tenore di ferro, praticamente incolore, in cui è assente la tradizionale colorazione verde del vetro standard. Risulta pertanto ideale per applicazioni con i bordi in evidenza o dove è preferibile una colorazione neutra. Poiché rispetto alla base schiarita la sua trasmissione luminosa è superiore di diversi punti percentuali, in particolare nei forti spessori, è la scelta perfetta per applicazioni in cui sono imprescindibili trasparenza e purezza del colore.

Disponibile in spessori da 2 mm a 19 mm, rappresenta la gamma più ampia sul mercato. È, inoltre, possibile richiederlo in versione ultrasottile come Pilkington **Microwhite™**, in una gamma di spessori compresi tra 1,0 e 1,3 mm, per una sorprendente varietà di applicazioni.

Pilkington **Optiwhite™** assicura una superiore flessibilità di progettazione e, in combinazione con altri prodotti Pilkington, è in grado di offrire ulteriori vantaggi, quali l'isolamento termico o la pulizia facilitata. Costituisce il substrato di molti prodotti a valore aggiunto, come i vetri antiriflesso Pilkington **OptiView™** Ultra o Pilkington **OptiView™** OW, la gamma di vetri a controllo solare ad alta selettività Pilkington **Suncool™** OW, i vetri resistenti al fuoco Pilkington **Pyrostop®** e molti altri. Scegliere Pilkington **Optiwhite™**, prodotto leader del mercato, consente, infine, di godere dell'impareggiabile assistenza del marchio Pilkington.

© Iwan Baan



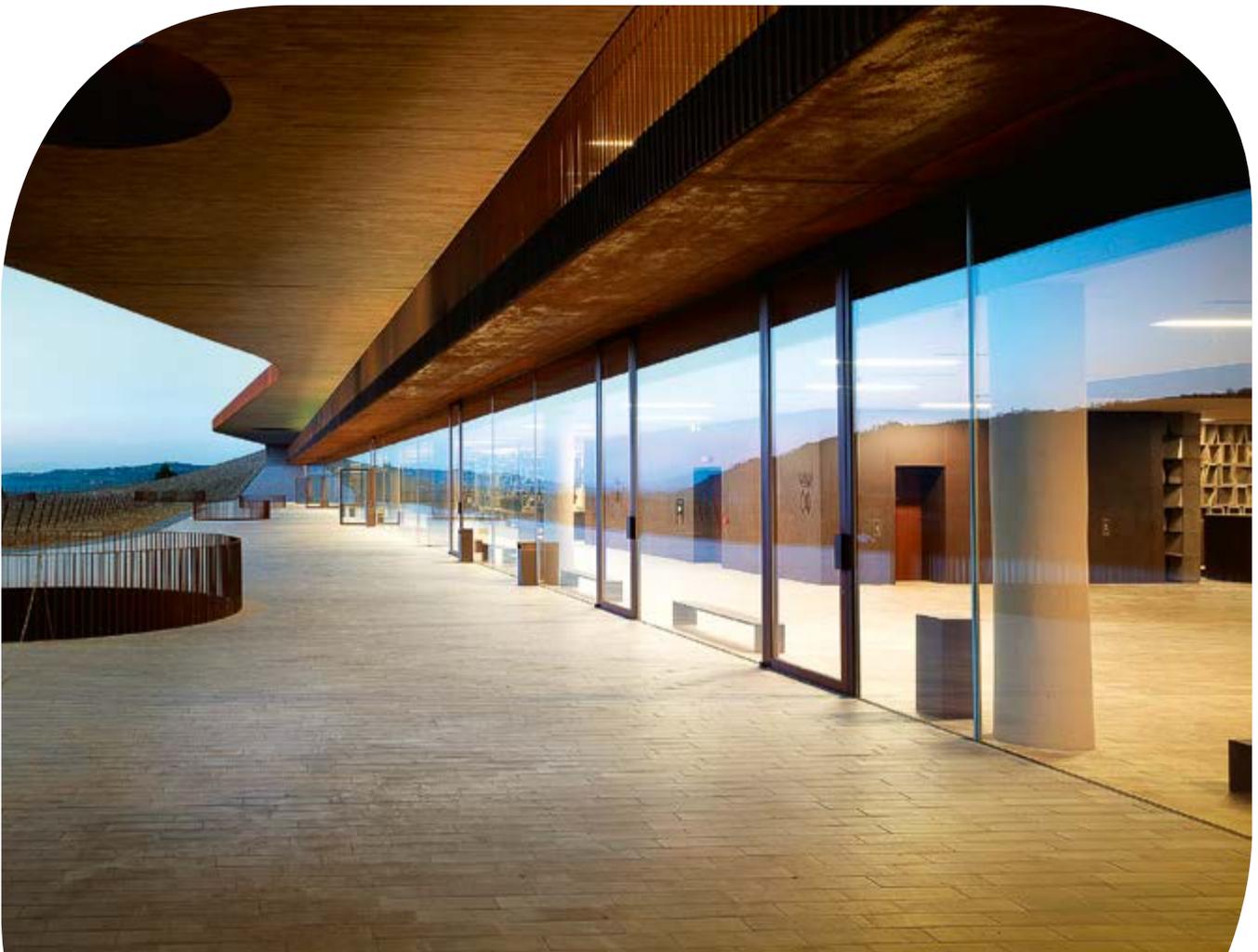
Caratteristiche e vantaggi

- Superba trasmissione luminosa per un'eccezionale trasparenza quando è richiesta una visione illimitata;
- Purezza della resa colore, grazie all'assenza della colorazione intrinseca del vetro tradizionale, a garantire una superiore chiarezza e massima fedeltà di visione attraverso la lastra;
- Elevata trasmissione energetica diretta a massimizzare il guadagno solare passivo, tramite un maggiore ingresso di calore attraverso il vetro, al fine di risparmiare sulle bollette durante l'inverno;
- Flessibilità di applicazione;
- Può essere temprato o stratificato per garantire sicurezza e protezione;
- Può essere combinato con altri prodotti della gamma Pilkington per ottenere ulteriori vantaggi.



Pilkington **Optifloat™** Clear

Pilkington **Optiwhite™**





Applicazioni esterne

Una delle caratteristiche più apprezzate di Pilkington **Optiwhite™** è la capacità di garantire luminosità e trasparenza superiori, permettendo una perfetta restituzione dei colori se osservati attraverso il vetro. Queste stesse qualità donano all'interno anche una maggiore illuminazione diurna, rendendo Pilkington **Optiwhite™** il prodotto preferito da architetti e progettisti, laddove trasparenza e luminosità risultino di fondamentale importanza.

Grazie a questi e ai molti altri vantaggi apportati da Pilkington **Optiwhite™** alle applicazioni esterne, risulta la scelta vincente per le facciate.

Può essere combinato con altri prodotti della gamma Pilkington; a titolo di esempio, se combinato con Pilkington **Suncool™**, abbatte il rischio di rottura da sollecitazione termica e riduce la necessità di tempra, fornendo al contempo alte prestazioni di controllo solare e di isolamento termico.

Quando utilizzato nelle vetrine, esalta la vividezza dei colori e massimizza la trasmissione luminosa, anche con lastre in vetro stratificato di forte spessore.

Nel settore residenziale, le vetrate isolanti con Pilkington **Optiwhite™** massimizzano il guadagno solare passivo, riducendo la necessità di riscaldamento nei mesi freddi.



Caratteristiche e vantaggi

- Consente la massima trasparenza per una perfetta resa dei colori, anche con lastre in vetro stratificato di forte spessore;
- Assicura un'elevata trasmissione della luce;
- Massimizza il guadagno solare passivo nelle fredde giornate di sole;
- Prodotto di massima qualità, per prestazioni eccellenti e durevoli;
- Può essere temprato o stratificato;
- Può essere combinato con altri prodotti della gamma Pilkington per ottenere ulteriori vantaggi.

© Vitrine Systems Ltd



© Bertrand Delapierre





Vetri per interni

Il vetro stratificato fornisce sicurezza e protezione grazie all'interposizione di uno o più fogli di materiale plastico, generalmente polivinilbutirrale (PVB), tra le lastre di vetro float.

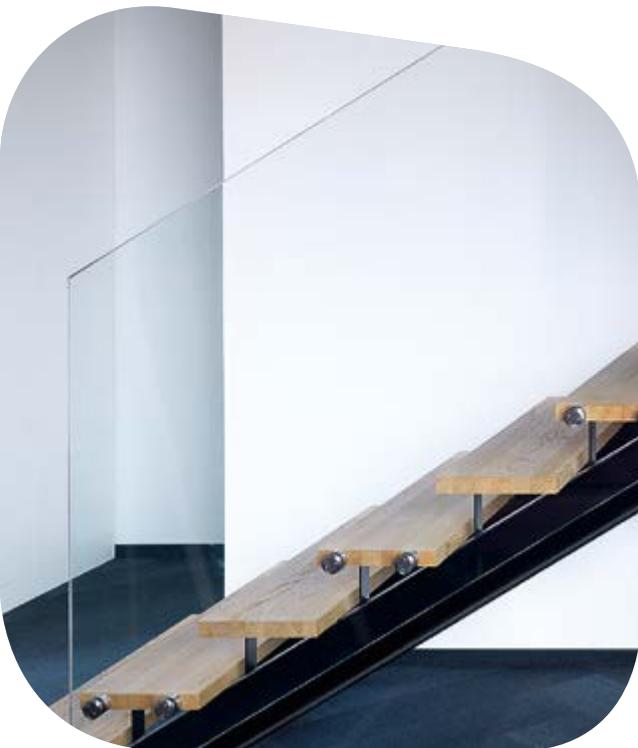
Poiché questo processo accentua eventuali colorazioni del prodotto, è possibile ridurre sensibilmente questo effetto utilizzando Pilkington **Optiwhite™** come substrato del vetro stratificato.

Ne risulta un prodotto privo della colorazione verde generalmente associata alla lastra stratificata di vetro chiaro. Il vetro stratificato con substrato extrachiaro Pilkington **Optiwhite™** rappresenta, quindi, l'alternativa ideale per garantire un'insuperabile trasparenza e un elevato livello di sicurezza e protezione in parapetti, porte, partizioni e scale.



Caratteristiche e vantaggi

- Assicura una visione più chiara e naturale;
- Migliora l'aspetto estetico del vetro stratificato;
- Prodotto di massima qualità, per prestazioni eccellenti e durevoli;
- Può essere temprato o stratificato;
- Può essere combinato con altri prodotti della gamma Pilkington per ottenere ulteriori vantaggi.





Arredamento e altre applicazioni

Progettisti e arredatori stanno scoprendo che Pilkington **Optiwhite™** è la soluzione migliore per applicazioni in cui il vetro è utilizzato come complemento di arredo, ad esempio i tavoli in vetro.

Lo stesso vale quando i bordi del vetro siano volutamente in evidenza, ad esempio scaffali e pareti doccia: la sua trasparenza valorizza ed esalta l'intero mobile.

In applicazioni come le vetrine, l'elevata trasmissione luminosa di Pilkington **Optiwhite™** consente una visione più fedele dei prodotti, verosimilmente di alto pregio, esposti al suo interno. Se la sua capacità intrinseca di esaltare la brillantezza dei colori rende Pilkington **Optiwhite™** il vetro ottimale per piastrelle, paraschizzi da cucina e ante di mobili, quando è utilizzato come substrato per lo specchio assicura, invece, una definizione del colore di irraggiungibile accuratezza.



Sono molteplici le applicazioni in cui Pilkington **Optiwhite™** rappresenta una scelta vincente e, come avviene per ogni altro prodotto Pilkington, siamo costantemente alla ricerca di soluzioni per migliorare ulteriormente le sue prestazioni, con la volontà di soddisfare appieno le esigenze di arredatori, progettisti ed architetti.

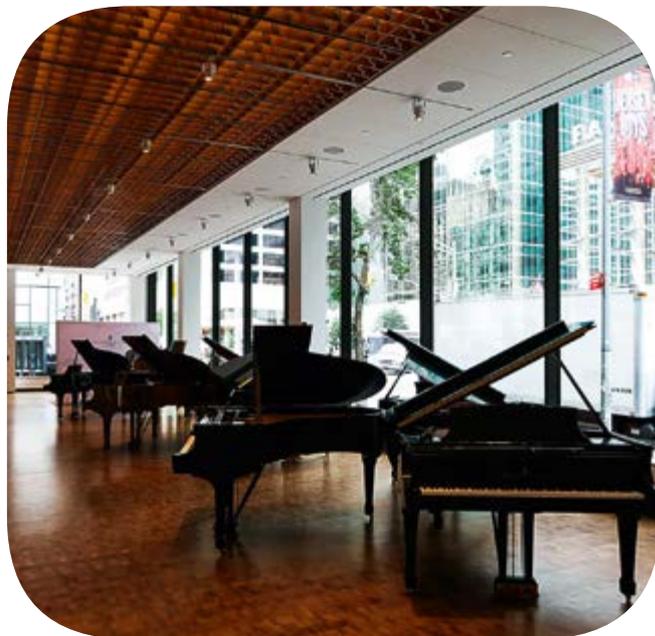
Caratteristiche e vantaggi

- Consente la massima trasparenza per una perfetta resa dei colori, di elevata fedeltà, anche assemblato in vetro stratificato di forte spessore;
- Garantisce un colore più neutro ai bordi della lastra;
- Fornisce un'elevata trasmissione luminosa;
- Prodotto di massima qualità, per prestazioni eccellenti e durevoli;
- Può essere temperato o laminato.





© Agnora



© Agnora

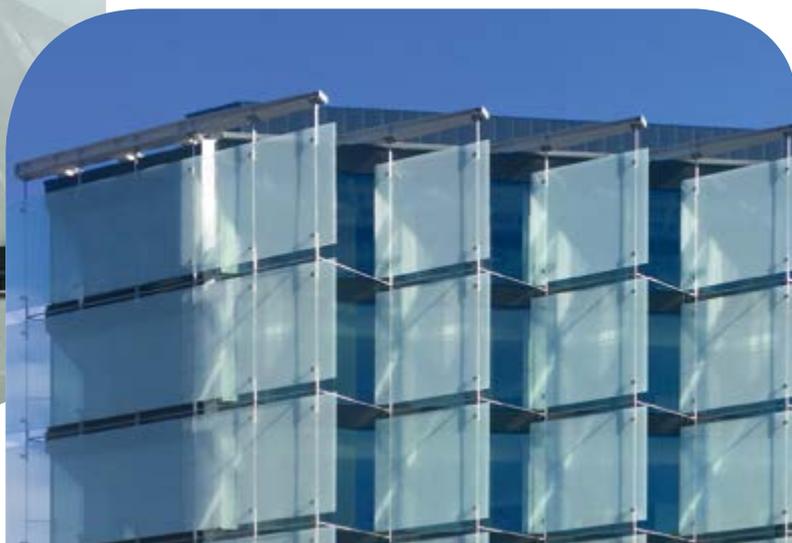
NSG Group è in grado di fornire lastre di vetro Jumbo e Super Jumbo, fino a 20 m di lunghezza, ossia la massima lunghezza di vetrata per l'architettura attualmente disponibile sul mercato europeo.

Una delle tendenze chiave che si sta imponendo nell'architettura moderna è l'utilizzo di vetri di grandi dimensioni. Esistono già progetti noti al grande pubblico con facciate in vetro di eccezionale grandezza, costituite da lastre lunghe fino a 20 metri.

Oltre a stupire per il design minimalista, queste lastre fuori misura sono scelte specificatamente per la loro capacità di garantire un'estrema trasparenza, ottenuta grazie ad un vetro extrachiaro a ridotto tenore di ferro, e ad un uso minimo di telai ed elementi di fissaggio.

Fornendo lastre di vetro extrachiaro Super Jumbo fino a 20 m di lunghezza, NSG Group supporta ed aiuta architetti ed ingegneri a realizzare i desideri e le idee dei loro clienti. Queste lastre di vetro fuori misura rappresentano le massime dimensioni di vetrate architettoniche attualmente disponibili sul mercato europeo. Inoltre, su richiesta, può essere valutata la fornitura di lastre con larghezza superiore a 3,21 m.

Le fotografie documentano alcuni esempi di progetti in vetro fuori misura.





Pilkington **Optiwhite™** viene spesso scelto per applicazioni in vetro curvo.

La facciata esterna del grande magazzino La Samaritaine a Parigi è stata oggetto di un audace e innovativo progetto di ristrutturazione guidata da SANAA in collaborazione con SRA Architects. Presenta una forma ondulata irregolare e comprende 343 pannelli in vetro curvo, con dimensioni 2,7 per 3,5 metri. I pannelli stratificati sono realizzati con vetro extrachiario Pilkington **Optiwhite™**, piegati su misura da Cricursa e installati dagli specialisti delle facciate in vetro Frener & Reifer.



Questa pubblicazione fornisce esclusivamente una descrizione generale del prodotto. Per informazioni più dettagliate contattare il fornitore locale di prodotti Pilkington. È responsabilità dell'utilizzatore garantire che l'uso del prodotto sia appropriato per qualsiasi applicazione particolare e che tale applicazione rispetti tutte le norme di legge, gli standard, i codici professionali ed ogni altro possibile requisito. Nei limiti massimi consentiti dalla legge, Nippon Sheet Glass Co. Ltd. e le sue consociate declinano qualsiasi responsabilità derivante da eventuali errori e/o omissioni presenti in questa pubblicazione e per ogni conseguenza derivata dall'aver fatto affidamento su di essa. Pilkington, "Optiwhite", "Microwhite", "Optifloat", "OptiView", "Pyrostop" e "Suncool" sono dei marchi di Nippon Sheet Glass Co Ltd, o di sue controllate.



La marcatura CE conferma che un prodotto soddisfa la normativa europea armonizzata applicabile. La Dichiarazione di Prestazione per ciascun prodotto, compresi i valori dichiarati, è disponibile sul sito www.pilkington.com/CE



Pilkington Italia S.p.A.

Via delle Industrie, 46 – 30175 Venezia

Tel: +39 041 5334911

mail: assistentatecnica@nsg.com

www.pilkington.it

Aprile 2024