



Pilkington **OptiShower™**  
Handhabungs- und Verarbeitungsrichtlinie

## Produktbeschreibung

Das neue Pilkington **OptiShower™** sorgt dank seiner Spezialbeschichtung für eine anhaltend ungetrübte Freude am Glas! Die robuste Antikorrosionsbeschichtung von Pilkington **OptiShower™** schützt das Glas vor Verwitterung, indem sie die Glasoberfläche dauerhaft vor äußeren chemischen und physikalischen Einflüssen versiegelt. Pilkington **OptiShower™** ist deshalb ideal geeignet für den Einsatz in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit. Es bleibt über die gesamte Lebensdauer des Produkts klar, beständig, schneller trocknend und lässt sich reinigen wie am ersten Tag.

## Ermittlung der Schicht

Die Beschichtung ist farbneutral und praktisch unsichtbar, sodass die Scheibe einer normalen Pilkington **Optifloat™** Scheibe ähnelt. Um die behandelte Seite des Glases erkennen zu können, empfehlen wir die Ermittlung mit Hilfe eines Zinndetektors oder einer UV-Lampe (Streulichttest an der Glaskante). Die Beschichtung von Pilkington **OptiShower™** befindet sich immer auf der Luftseite, sprich der dem Zinnbad abgewandten Seite. Für eine zusätzliche Kennzeichnung und Unterscheidung der verschiedenen Seiten von Pilkington **OptiShower™** kann man einen schwach haftenden Aufkleber, bevorzugt auf der unbeschichtete Seite, anbringen.

## Lieferung & Lagerung

Wir empfehlen Pilkington **OptiShower™** nahezu senkrecht zu lagern, vorzugsweise auf einer ebenen Fläche, ohne direkten Glas-Metall-Kontakt. Pilkington **OptiShower™** sollte möglichst trocken (max. 65% rel. Luftfeuchte), vorzugsweise in einer Halle gelagert werden.

## Handhabung

Pilkington **OptiShower™** lässt sich grundsätzlich wie das bewährte Pilkington **Optifloat™** verarbeiten. Beim Verarbeiten wird empfohlen die Beschichtung nicht auf den Rollen zu fahren (Beschichtung nach oben). Wir empfehlen für jede Bearbeitung sauberes Werkzeug und entsprechende Materialien zu verwenden, um die Beschichtung nicht zu beschädigen. Pilkington **OptiShower™** sollte nach der Bearbeitung sorgfältig getrocknet werden, um eventuelle Restflecken zu vermeiden, welche sich nach dem Härten dauerhaft festsetzen könnten.

## Schneiden, Randentschichten & Kantenbearbeitung

Pilkington **OptiShower™** lässt sich wie Pilkington **Optifloat™** schneiden und dessen Kanten können normal bearbeitet werden.

## Gestaltungsmöglichkeiten

Pilkington **OptiShower™** kann auf beiden Seiten per Siebdruckverfahren personalisiert werden.

## Reinigung

Es gelten die folgenden Empfehlungen für die Reinigung von Pilkington **OptiShower™**:

### Mechanische Reinigung

Pilkington **OptiShower™** ist mit der beschichteten Seite nach oben in einer Wasch- und Trockenmaschine mit rotierenden Walzenbürsten für Flachglas zu reinigen. Wir empfehlen, für die Reinigung warmes und sauberes Wasser zu verwenden. Das Abspülen sollte mit demineralisiertem Wasser durchgeführt werden. Wie bei allen Waschmaschinen sollte das Wasser entweder regelmäßig gewechselt oder über einen permanenten Zu- und Abfluss ausgetauscht werden. Die Trockenluft ist zu filtern und so zu lenken, dass keine Wassertropfen auf der Glasoberfläche verbleiben. Für Glas-Waschmaschinen wird die Verwendung von Walzenbürsten aus Polypropylen empfohlen. Die Bürstenhöhe ist so einzustellen, dass lediglich die Borstenspitzen und nicht die Borstenseiten Kontakt mit der Glasoberfläche haben und gleichmäßig über die Glasfläche streichen. Während des Waschens darf das Glas nicht unter den sich drehenden Bürsten stehen bleiben, da es ansonsten zu Beschädigungen an der Glasoberfläche kommen kann. Es wird empfohlen, vor Beginn der Produktion eine Testscheibe durch die Waschanlage zu führen. Um festzustellen, ob nachgebürstet oder nachgetrocknet werden muss, ist das Glas dann mit einem Punktscheinwerfer dicht an der beschichteten Oberfläche auf Durchsicht zu prüfen. Fremdkörper in den Reinigungswerkzeugen können die Glasoberfläche beschädigen.

## Reinigung von Hand

Pilkington **OptiShower™** kann auch von Hand mit geeigneten, nicht-abrasiven Reinigungsmitteln gesäubert werden. Zur Reinigung von Hand empfehlen wir einen milden, wasserlöslichen Zusatz. Die Lösung ist gleichmäßig mit einem sauberen, weichen Tuch, Schwamm etc. auf das Glas aufzutragen und dann mit sauberem Wasser sorgfältig abzuspülen, trockenzuwischen oder abzuziehen. Weiterhin ist sicherzustellen, dass keine Metallteile der Reinigungswerkzeuge mit der Glasoberfläche in Kontakt kommen und dass keine Fremdkörper zwischen Glas und Reinigungswerkzeuge geraten. Es dürfen keine Flusssäure, aggressive chemische Reiniger, Scheuermittel, Stahlwolle oder Rasierklingen auf der Oberfläche verwendet werden.

## Thermische Vorspannung

Pilkington **OptiShower™** lässt sich ebenso einfach zu ESG vorspannen wie Pilkington **Optifloat™**. Die Eigenschaften des Produktes sind auch ohne das Vorspannen vorhanden.

## Erwärmen

Pilkington **OptiShower™** kann nach dem Schneiden teilvorspannt und vollvorspannt oder gebogen werden (Die Machbarkeit der Biegeradien sind vor der Produktion zu prüfen). Die Nutzung von Konvektionsöfen ist empfehlenswert, jedoch nicht zwingend erforderlich. Das Glas muss vor dem Vorspannprozess sichtbar sauber und frei von Hand- oder Fingerabdrücken oder anderen Spuren sein, da sich diese während des Vorspannens in die Oberfläche brennen könnten. Bei Bedarf kann die Oberfläche vorher mit Alkohol (Iso-Propanol) gereinigt werden. Die Beschichtung sollte während des Vorspannens in einem Horizontalvorspannofen in aller Regel nach oben weisen.

Da die Bedingungen je nach Vorspannofen variieren, wird empfohlen, dass der Verarbeiter wie bei jedem neuen Produkt die geeigneten Einstellungen für seine Anlage prüft.

## Abkühlung

Der forcierte Konvektions-Wärmeverlust beim Abkühlvorgang wird nicht durch eine beschichtete Scheibe beeinflusst. Es können jedoch Modifikationen des Luftstroms erforderlich werden, um Verwerfungen zu verhindern oder ein akzeptables Bruchmuster zu erhalten. Auch die erforderlichen Tests nach DIN EN 12150 – 1 zur Überprüfung des Bruchbilds müssen durchgeführt werden. Optische Störungen wie Verzerrungen oder Welligkeit sind typische Eigenschaften von vorgespannten Glasprodukten. In Stichproben ist zu prüfen, ob Pilkington **OptiShower™** den geltenden Sicherheitsstandards der DIN EN 12150 – 1 entspricht.

Zudem sind die Scheiben vor Aufnahme der Produktion auf optische Störungen zu untersuchen. Der Verarbeiter ist dafür verantwortlich, dass Pilkington **OptiShower™** den gültigen Sicherheitsstandards für Verglasungen entspricht.

## Laminieren

Es kann zu VSG verarbeitet werden. Hierbei ist zu beachten, dass die Beschichtung sich auf der Außenseite des VSGs befindet.

## Normen

Pilkington **OptiShower™** entspricht der EN 1096 A und EN 14428 (Duschabtrennungen).

Diese Verarbeitungsrichtlinien beziehen sich auf die Verwendung unserer beschichteten Produkte in einem Standard-Isolierglas-Prozess.

Bei einer anderweitigen Verarbeitung der beschichteten Produkte, z.B. dem Laminieren, dem Teilvorspannen, dem Vorspannen, der Verarbeitung (teil-)vorgespannter Produkte zu Isolierglas oder dem Aufbringen von Bedruckungen auf beschichtete Produkte kann es notwendig sein, weitere Bearbeitungsschritte durchzuführen.

Die Verantwortung für eine solche Verarbeitung liegt ausschließlich beim jeweiligen Verarbeiter. Da hierbei Anlagen unterschiedlicher Hersteller zum Einsatz kommen können, ist es uns nicht möglich, Standardparameter für die unterschiedlichen Anlagen anzugeben. Wir empfehlen daher dringend, Produktionstests durchzuführen, um geeignete Einstellungen der jeweiligen Produktionsanlagen für die Verarbeitung der beschichteten Produkte festzulegen.

Sollte es notwendig sein, beschichtete Festmaße für die Isolierglasproduktion zu transportieren (z. B. zu einer anderen Fertigungsstätte) empfehlen wir, geeignete Verpackungsmittel und Glasdistanzierungen wie z.B. „Fleece“ einzusetzen.

Bei Bedarf unterstützen wir Sie gerne.

Diese Veröffentlichung bietet lediglich eine generelle Beschreibung der Produkte. Weitere und detailliertere Informationen können Sie unter der unten angegebenen Adresse anfordern. Es obliegt dem Produktnutzer sicherzustellen, dass die Produkte für ein spezifisches Vorhaben geeignet sind und die jeweilige Nutzung mit allen gesetzlichen Anforderungen, den einschlägigen Normen sowie dem Stand der Technik und etwaigen weiteren Anforderungen in Einklang steht. Nippon Sheet Glass Co., Ltd. und deren Konzerngesellschaften haften nicht für etwaige Fehler oder Auslassungen in dieser Veröffentlichung sowie ggf. daraus entstehende Schäden. Pilkington, „OptiShower“ und „Optifloat“ sind Marken der Nippon Sheet Glass Co., Ltd. oder deren Konzerngesellschaften.



Mit der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller, dass Produkte gemäß den jeweils relevanten harmonisierten europäischen Normen gefertigt wurden. Das CE-Kennzeichen für jedes Produkt, inklusive technischer Daten, ist im Internet unter [www.pilkington.com/CE](http://www.pilkington.com/CE) hinterlegt.



**Pilkington Bischofshofen:  
Pilkington Austria GmbH**

Werksgelände 24  
A-5500 Bischofshofen  
Tel. +43 (0) 64 62 / 46 99 0  
Fax +43 (0) 64 62 / 46 99 1103

**Pilkington Brunn:  
Pilkington Austria GmbH**

Wienerstraße 55  
A-2345 Brunn am Gebirge  
Tel. +43 (0) 64 62 / 46 99 0  
Fax +43 (0) 64 62 / 46 99 1103

**Pilkington Wundschuh:  
Pilkington Austria GmbH**

Gewerbepark 5  
A-8142 Wundschuh  
Tel. +43 (0) 64 62 / 46 99 0  
Fax +43 (0) 64 62 / 46 99 1103

**Pilkington Innsbruck:  
Pilkington Austria GmbH**

Archenweg 54  
A-6020 Innsbruck  
Tel. +43 (0) 64 62 / 46 99 0  
Fax +43 (0) 64 62 / 46 99 1103