



Pilkington K Glass™

1. Описание продукта

Pilkington K Glass™ – низкоэмиссионное стекло с твердым on-line покрытием нейтральной окраски (нанесенным в процессе производства стекла), обладающее улучшенными теплоизоляционными характеристиками. Оно имеет отличную устойчивость к царапинам, обладает высокой износостойкостью и в большинстве случаев требует такого же обращения, как и обычное стекло. Однако следует иметь в виду, что Pilkington K Glass™ – дорогостоящий продукт, и значит, очень важно тщательно соблюдать все условия ухода, транспортировки и хранения.

Pilkington K Glass™ с легкостью позволяет добиться R-коэффициентов (сопротивление теплопередаче), соответствующих установленным стандартам. В самом последнем исследовании, проведенном Московским Институтом Стекла, Pilkington K Glass™ показал R-коэффициент, равный 0,578 в стеклопакете, заполненном на 90% аргоном, вполне удовлетворяет требованиям, установленным для Москвы. Подробную информацию по теплоизоляционным характеристикам стеклопакетов с Pilkington K Glass™ вы можете найти в нашей брошюре «Теплоизоляция».

2. Ассортимент продукции

Стекло Pilkington K Glass™ обычно доступно в максимальном размере 3210 x 2250 мм, при толщине 3, 4 и 6 мм ± 0,2 мм. Размер 6000 x 3210 мм также доступен по запросу. Pilkington K Glass™ поставляется в упаковках по 2 тонны и может быть идентифицировано по приклеенной на каждую пачку этикетке.

3. Доставка и хранение

Хранить стекло следует в сухом месте, в вертикальном положении таким образом, чтобы полностью предотвратить прогибание. Оно должно быть установлено на деревянные бруски, войлок или другие мягкие материалы.

Стекло имеет покрытие, и с ним следует обращаться соответственно. Необходимо соблюдать осторожность при разгрузке

и хранения, чтобы не оставить следов на поверхности.

Все стекла компании Pilkington поставляются с прокладочным материалом между отдельными листами, защищающим их поверхность от влаги и царапин.

4. Обращение

Покрытие стекла чрезвычайно прочное и его не так легко повредить, поэтому при погрузке-разгрузке никаких особенных предосторожностей не требуется.



Однако из-за того, что покрытие имеет микроскопическую текстуру, на него не следует наклеивать липкие ярлыки или писать что-либо восковыми фломастерами, а также не следует проводить по поверхности стекла какими-либо предметами из металла или присосками. (Присоски можно использовать на стороне с покрытием, но они должны быть в хорошем состоянии). Хотя эти действия и не повредят покрытие, материал, размещенный на поверхности (например, наклейка), будет сложно убрать. Поэтому любая форма идентификации всегда должна быть на стороне без покрытия.

Рекомендуем Вам объяснить все риски ответственным за обращение со стеклом людям. Всегда используйте средства индивидуальной защиты при обращении со стеклом, включая защиту для глаз, обувь, фартук, обшлаг и перчатки.

5. Перепродажа/Дистрибуция

При упаковке Pilkington K Glass™ для транспортировки между стеклами необходимо использовать гладкий прокладочный материал или стандартную бумажную прослойку.

При закреплении стекла на паллетах или рамах убедитесь, что ремни, ленты и другие крепежные материалы не имеют прямого контакта с покрытием.

6. Снятие кромки

Снятие кромки для стекла Pilkington K Glass™ не требуется.

7. Резка

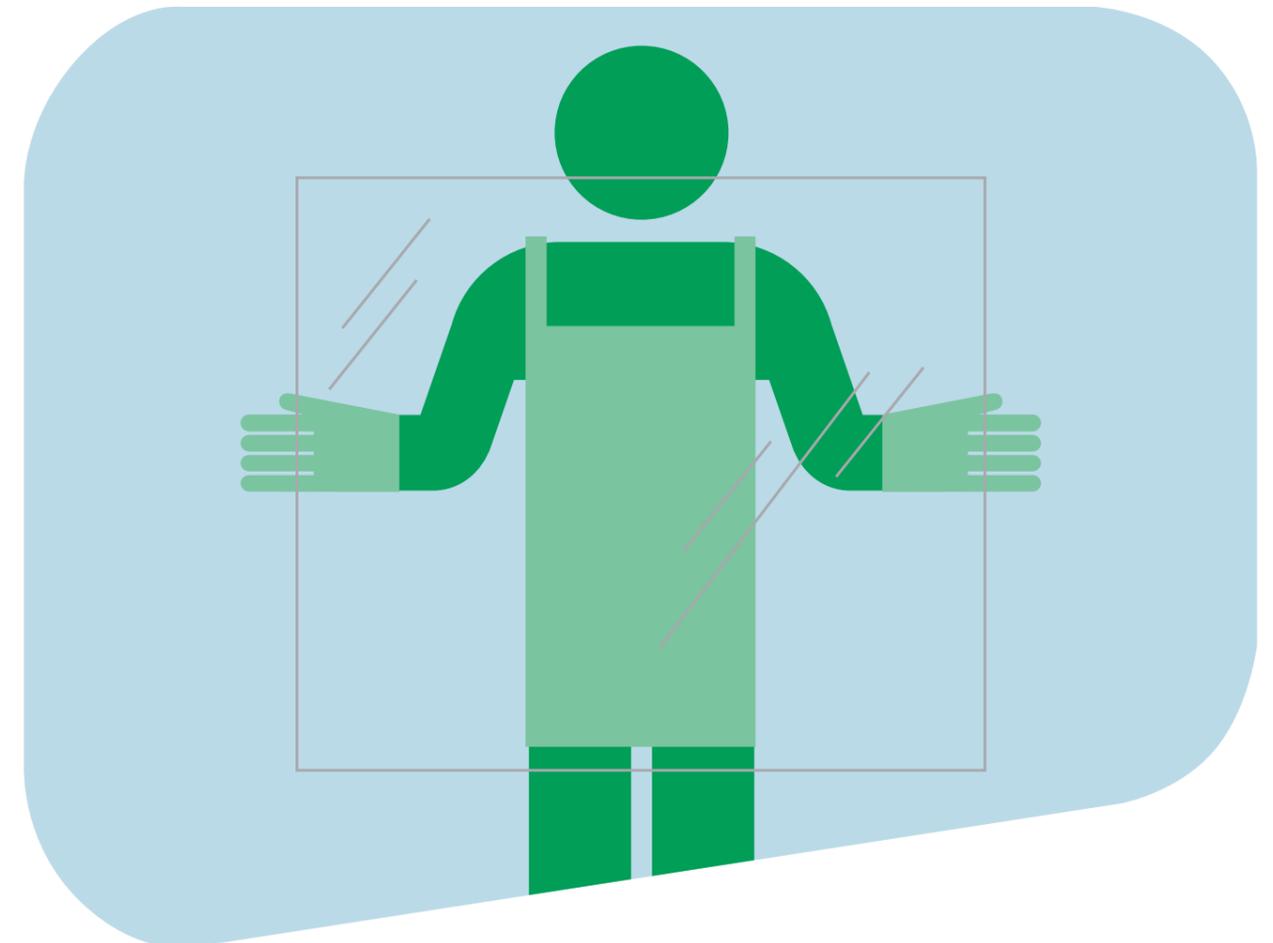
При резке стекло должно лежать покрытием вверх. Также необходимо соблюдать осторожность при соприкосновении с поверхностью стекла предметов с острыми краями, металлических линеек, ножей для резки стекла и т.д., так как они могут оставить следы на покрытии (см. Мойка). Резчики

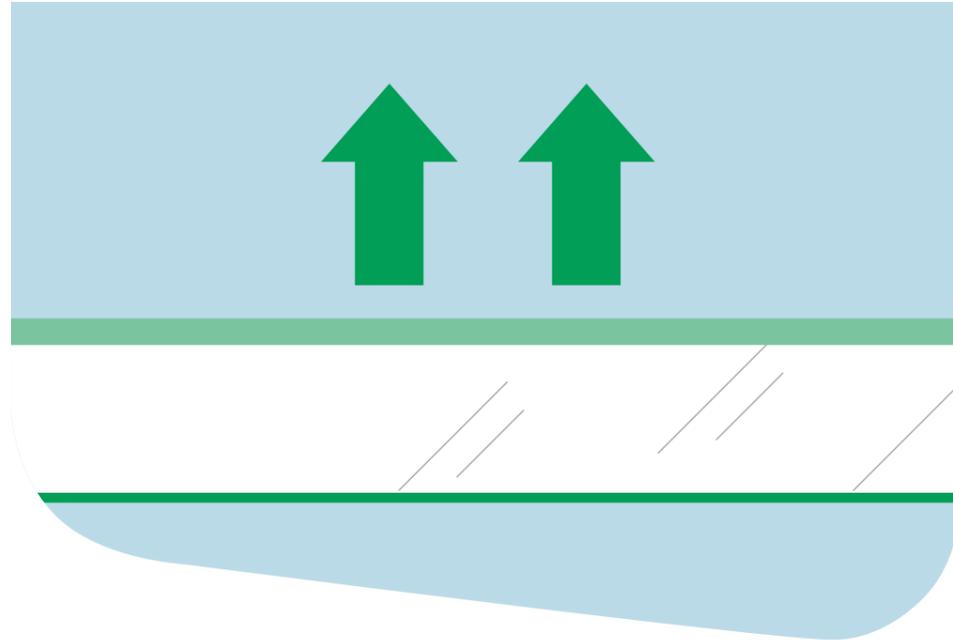
должны работать в перчатках и фартуках для защиты покрытия от контакта с бляшками на ремнях или металлическими запонками и должны следить, чтобы ремешки часов или другие аксессуары (цепочки, браслеты и т.д.) не повредили покрытие. Контакт с металлом может оставить след на поверхности.

Перчатки должны быть чистыми, резиновые перчатки сначала следует проверить – не оставляют ли они следов на покрытии.

8. Мойка

Pilkington K Glass™ имеет твердое долговечное покрытие на одной стороне, наносимое в процессе производства стекла. Однако, как и в случаях с любым другим покрытием, необходимо проявлять аккуратность во время мойки для избежания повреждения покрытия. Необходимо следовать рекомендациям по машинной, ручной мойке и очистке от пятен стекла Pilkington K Glass™.





Ни при каких условиях для чистки поверхности с покрытием нельзя использовать абразивные, фтористые, сильные щелочные средства или плавиковую кислоту.

Машинная мойка

Удалите наклейки перед мойкой стекла. Стандартные многорежимные автоматические моющие машины, использующие горячую воду и моющие средства для стекол без покрытия, также подходят для мытья Pilkington **K Glass™**, при условии, что они обслуживаются в точном соответствии с рекомендациями изготовителя.

Для лучшей очистки необходимо перед мытьем распылить на стекло жидкость для очистки стекол. Следует так уложить стекло, чтобы покрытие не соприкасалось с валиками.

Ручная мойка/Чистка пятен

При ручной мойке мы рекомендуем использовать обычные средства для мытья стекол кроме содержащих твердые абразивные частицы, а также бумажные или тряпичные салфетки (не использовать жесткие ткани, например, холст).

Не допускается применение абразивных чистящих средств, так как они могут стать причиной появления светлых или темных пятен, которые будут видны только при определенном освещении. Обычное средство для мытья стекол поможет удалить следы пластика или акрила.

Для удаления органических загрязнений используйте соответствующие средства.

Не используйте лезвие, проволочную мочалку или какой-нибудь другой металлический предмет для удаления трудновыводимых пятен. Эти предметы оставляют следы металла на покрытии, похожие на царапины. Если это все же произошло, то такие следы могут быть удалены слабыми растворами кислоты. Однако это следует рассматривать как средство, используемое в чрезвычайных ситуациях, с особой осторожностью, вниманием и заботой о здоровье и безопасности.

Нажим режущего диска и параметры по разламыванию стекла для столов автоматической резки используются такие же, как и для обычного стекла, и если при этом используется смазочное вещество, то оно должно быть на водорастворимой основе.

При автоматической или ручной резке поверхности с покрытием срок службы режущего диска может быть короче, однако следует использовать такой же диск, что и для обычного стекла той же толщины.

Тем не менее, нанесение меток при ручной резке по поверхности с покрытием может несколько отличаться по ощущениям от резки по обычному стеклу. Так как стекло необходимо нарезать покрытием сверху, надо быть особенно аккуратным при контакте с покрытием для того, чтобы не оставить на нем следов.

9. Ламинирование

Pilkington **K Glass™** может ламинироваться либо пленочным способом с помощью автоклава, либо заливным методом. В любом случае оно должно ламинироваться покрытием наружу для сохранения низкоэмиссионных характеристик.

Покрытие Pilkington **K Glass™** обычно не повреждается в процессе ламинирования.



Однако следует избегать налипания лишней части прослойки к покрытию, так как ее будет трудно полностью удалить (см. раздел Мойка).

10. Закаливание

Pilkington **K Glass™** всегда следует закалывать покрытием сверху и направлять в печь для закалки узким краем.

Печи закалки разных компаний и разные модели от одного и того же производителя могут иметь разные режимы нагревания/закаливании. Поэтому, как и в отношении любого другого «нового» продукта, рекомендуется проконсультироваться с производителями печей по поводу наиболее подходящих установок для закалывания стекла Pilkington **K Glass™**. Как правило, предпочтительнее скорее низкая, чем высокая температура и более длительный цикл нагревания. Если возможна регулировка теплового баланса печи, то наилучшим способом будет установка температуры выше используемой для закалки бесцветного флоат-стекла.

11. Изолирующие стеклопакеты

В результате испытаний было установлено, что стекло Pilkington **K Glass™** совместимо с целым рядом герметиков, включая термопластичные бутилы, полисульфиды, уретаны и двухкомпонентные силиконы.

Снятие кромки не требуется. Однако важно проследить за тем, что стекло было хорошо вымыто, и герметик полностью пристал к поверхности с покрытием. Ответственность за это полностью лежит на производителе стеклопакетов.

Ни при каких условиях нельзя проводить алюминиевыми или стальными дистанционными рамками по поверхности с покрытием во время сборки стеклопакета, иначе следы металла могут остаться на покрытии (см. раздел Мойка).

Покрытие всегда должно быть обращено внутрь одинарного стеклопакета и, лучше всего, быть на 3-й поверхности (если считать снаружи), для того, чтобы максимизировать пассивное накопление солнечной энергии зимой и обеспечить одинаковый внешний вид стеклопакетов, установленных рядом друг с другом.

Однако R-коэффициенты одинарных стеклопакетов аналогичной конструкции с одним стеклом Pilkington **K Glass™** идентичны независимо от того, как расположено покрытие – на внешнем стекле или на внутреннем (поверхности 2 и 3). Pilkington **K Glass™** может быть внешним стеклом одинарного стеклопакета, если в нем будет прокатное (узорчатое) стекло в качестве внутреннего стекла, без ухудшения теплоизоляционных свойств стеклопакета. Любое внешнее различие между стеклопакетами, где Pilkington **K Glass™** используется в качестве наружного стекла, сглаживается в случае применения прокатного стекла внутри.

Вторичное остекление

Хотя самые лучшие результаты Pilkington **K Glass™** дает в герметичных стеклопакетах, это не исключает его использования для вторичного остекления – при условии, что оно устанавливается покрытием внутрь межстекольного пространства.

В случае вторичного остекления невозможно добиться полной герметичности и полностью исключить попадание влажного воздуха внутрь межстекольного пространства – особенно если вторая рама постоянно открывается, убирается или снимается для выполнения технического обслуживания/мойки (см. раздел Мойка).

Поэтому в некоторых случаях влага будет конденсироваться на стеклах внутри такой конструкции, оказывая временное воздействие на эмиссионную способность и R-коэффициент, пока конденсат остается на поверхности с покрытием.

И хотя можно принять меры для уменьшения этого явления, например, проветривать межстекольное пространство, эффективность таких мер трудно предсказать в каждом конкретном случае.

Стекло Pilkington **K Glass™** НЕ ДОЛЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ В ОДИНАРНОМ ОСТЕКЛЕНИИ.

12. Внешний вид

Производитель обязан внимательно проверить стекло Pilkington **K Glass™** до и после изготовления изделия. Стекло, не забракованное изготовителем во время проверки до производства, компания Pilkington считает принятым.

Pilkington **K Glass™** относится к Классу В стекол с покрытием в соответствии со стандартом EN 1096 в категории «Строительное стекло – стекло с покрытием».

13. Транспортировка и хранение изолирующих стеклопакетов

При работе с готовым изолирующим стеклопакетом необходимо соблюдать осторожность, чтобы обеспечить соответствующую защиту поверхности с покрытием. Во время транспортировки и хранения необходимо использовать прокладки или прокладочный материал. Если необходима дополнительная защита, поверхность с покрытием должна быть закрыта стандартной пластиковой пленкой.

Нельзя допускать повреждения краев стекла при транспортировке, хранении и установке.

14. Повторные заказы, отклонения в цвете

Производственными допусками предусмотрены небольшие цветовые различия между разными партиями стекла. Эти отклонения минимальны в пределах одной партии. В случае, если для вашего проекта стекла требуется больше, чем производится за один цикл, необходимо заранее проинформировать производителя, чтобы он обеспечил минимальное отклонение в цвете.



15. Свинцовые/цветные декоративные аппликации

Где возможно, декоративные аппликации следует накладывать на другое стекло в стеклопакете, даже если это означает, что покрытие стекла Pilkington **K Glass™** будет на поверхности 2. Однако, если декоративные аппликации необходимо выполнить на поверхности с покрытием Pilkington **K Glass™** (там, где это нужно для производства цветного декоративного стеклопакета, с использованием как стекла Pilkington **K Glass™**, так и прокатного стекла) это уменьшит изоляционные свойства покрытия стекла Pilkington **K Glass™** пропорционально площади покрытия, закрытой аппликацией. Необходимо следить за тем, чтобы любые инструменты, используемые для нанесения свинцового эффекта или цветной аппликации, не оставили следов на покрытии. На производителе стеклопакета лежит ответственность за то, чтобы свинцовые или цветные аппликации, наносимые на любую поверхность стекла в стеклопакете, были пригодны для использования на этой поверхности и не нанесли вред ей и любому другому элементу стеклопакета.

*В данной брошюре даны общие рекомендации по наиболее оптимальным способам транспортировки, хранения, обработки и использования в стеклопакетах стекла Pilkington **K Glass™**. Однако она не является гарантией или официальной инструкцией по продукту, его функционированию или возможностям применения.*

Pilkington снимает с себя любую ответственность за возможные ошибки и опечатки, а также за любые последствия использования данной информации.

*Pilkington **K Glass™** является торговым знаком Группы компаний Pilkington.*



PILKINGTON

Тел. (095) 980-50-27, факс (095) 980-50-28
info@pilkington.ru
www.pilkington.ru