



Pilkington Suncool™

Руководство по обработке, транспортировке и хранению



PILKINGTON
NSG Group Flat Glass Business

Руководство по обработке, транспортировке и хранению стекол с покрытием Pilkington Suncool™

1. Описание продукта

Pilkington Suncool™ – серия стекол с покрытием, наносимым методом магнетронного напыления, сочетающих высокий коэффициент пропускания видимого света, очень хорошие солнцезащитные характеристики и великолепную теплоизоляцию. Серия Pilkington Suncool™ предлагает широкую гамму стекол с различными оттенками и эксплуатационными характеристиками.



Pilkington Suncool™ – это стекло с «мягким» покрытием, поэтому должно использоваться только в стеклопакетах. Покрытие Pilkington Suncool™, как правило, устанавливается на второй позиции (считая снаружи).

Поскольку при неправильном обращении данное покрытие очень легко повредить, очень важно выполнять все работы точно и в соответствии с указаниями, приведенными в этом руководстве.

2. Ассортимент продуктов

Общая информация

Покрытие Pilkington Suncool™ может наноситься на различные стекла, включая: Pilkington Optifloat™; Pilkington Optilam™; Pilkington Optiphon™; Pilkington Optiwhite™.

Многие продукты Pilkington Suncool™ также предлагаются в сочетании с самоочищающимся покрытием Pilkington Activ™ на первой позиции:

Pilkington Activ Suncool™;
Pilkington Activ Suncool Optilam™.

Флоат-стекло

Покрытие Pilkington Suncool™ на стекле Pilkington Optifloat™ выпускается в форматах Jumbo и LES толщиной от 4 до 10 мм. Кроме того, по специальному заказу может поставляться стекло толщиной 12 мм. Форматы Jumbo и LES доступны только в пачках по 2,5 т. и/или 5 т.

Многослойное стекло

Стекло Pilkington Suncool Optilam™ выпускается форматов Jumbo и LES номинальной толщиной от 6 до 13 мм. Форматы Jumbo и LES доступны только в пачках по 2,5 т. и/или 5 т.

Другие стекла

Многие продукты серии Pilkington Suncool™ доступны также на стеклах Pilkington Optiphon™, Pilkington Optiwhite™ и Pilkington Activ™. Для получения подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с Вашим региональным менеджером.

3. Доставка и хранение

Стекло с покрытием Pilkington **Suncool™** устанавливается на специальных стеллажах таким образом, чтобы сторона каждого листа, на которой нет покрытия, была обращена наружу.

Последним листом в пачке обычно является 4-миллиметровое стекло Pilkington **Optifloat™**, которое служит для защиты листов с покрытием. Для ламинированного стекла с покрытием **Suncool™**, в качестве последнего листа в пачке, как правило, используется Pilkington **Optilam™** без покрытия, номинальной толщиной 6 мм. Однако это не является общим правилом, и для получения точной информации следует обращаться к представителям компании Pilkington.

Все листы стекла просыпаны специальной разделительной пудрой.

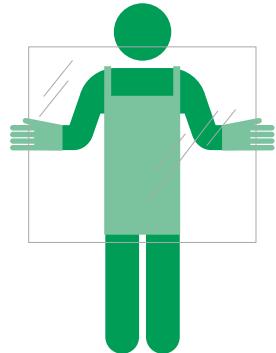
Так же как и стекло Pilkington **Optifloat™**, стекло с покрытием Pilkington **Suncool™** должно храниться в сухом, хорошо проветриваемом помещении в вертикальном положении на надёжной опоре. Стекло должно стоять на краевых планках, выполненных из древесины, войлока или иного относительно мягкого материала.

Согласно общим правилам, рекомендуется хранить упаковки при относительной влажности не более 70% и температуре не ниже 15°C.

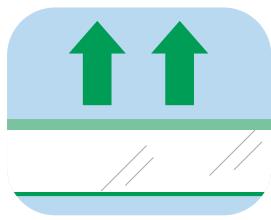
Упаковки форматов Jumbo и LES поставляются без упаковочной пленки по периметру пачки и должны быть использованы в течение девяти месяцев с даты изготовления. Любые обрезки должны быть использованы незамедлительно.

4. Обращение со стеклом Pilkington **Suncool™**

При работе с Pilkington **Suncool™** следует обратить внимание на следующие моменты:



- Ввиду того, что покрытие очень легко повредить при неправильном обращении, следует принимать меры предосторожности при разгрузке стекла, чтобы не допускать смещения листов стекла в упаковке.
- Если есть возможность, отдельные листы стекла следует перемещать, применяя автоматическое оборудование с присосками или подобными механизмами, причем только на стороне стекла без покрытия. Запрещается перемещать стекло любыми механическими средствами, предполагающими контакт с поверхностью, на которую нанесено покрытие. Перемещая стекло вручную, следует обязательно использовать чистые перчатки для работы со стеклом, чтобы не оставлять на поверхности стекла отпечатков. По возможности, листы стекла следует перемещать только за края, так как при монтаже покрытие на краях будет удалено.
- Если же все-таки на поверхности стекла остались следы, не следует принимать никаких действий для их удаления, так как это может привести к повреждению покрытия.
- При перемещении отдельных раскроенных листов и обрезков следует использовать мягкие прокладки из пробки или бумаги с нулевым уровнем щелочи, чтобы избежать повреждения покрытия.



5. Резка

Стекло с покрытием Pilkington Suncool™ на монтажном столе следует располагать покрытием вверх, при резке стекло должно находиться только в таком положении. Предпочтительно использовать автоматизированные системы резки с применением быстроиспаряющейся смазки для резки стекла. При резке стекла вручную следует соблюдать предельную осторожность, т.к. металлические рулетки, угольники, линейки, стеклорезы и прочий инструмент при контакте с покрытием могут легко его повредить. При резке стекла следует использовать быстроиспаряющуюся смазку. При автоматическом разламывании листов подающие и отламывающие ролики не должны контактировать с покрытием.

При работе со стеклом рабочие должны надевать специальные чистые перчатки, чтобы не оставлять отпечатков на поверхности с покрытием. Перед использованием необходимо регулярно проверять и менять перчатки. Во время работы со стеклом необходимо носить фартук, чтобы предотвратить контакт покрытия стекла с разного рода застежками на одежде, пряжками, молниями или металлическими запонками. Нельзя допускать контакт поверхности стекла с ремешками часов или прочими украшениями. Любой контакт с твердыми предметами может привести к повреждению покрытия.

При перемещении отдельных раскроенных листов и обрезков следует использовать мягкие прокладки из пробки или бумаги с нулевым уровнем щелочки, чтобы избежать повреждения покрытия. Это не является обязательным, если после резки на стекле сохранилось достаточное количество заводской просыпки. Нельзя пытаться самостоятельно удалить следы или царапины на покрытии, так как это может привести к его повреждению.

6. Снятие кромки

Перед установкой стекла с покрытием Pilkington Suncool™ в стеклопакет, покрытие по краям следует удалить, чтобы обеспечить хорошую адгезию стекла к герметику. Удаление покрытия по краям может осуществляться как в ходе резки стекла, так и после него. Ширина удаляемого по краям покрытия зависит от модели стеклопакета.

7. Мойка

Перед установкой в стеклопакет стекло с покрытием Pilkington Suncool™ следует вымыть, используя многоэтапную автоматическую моечную машину горизонтальной или вертикальной компоновки. Мойку следует осуществлять теплой дистиллированной водой и мягкими щетками, диаметр волокон которых не более 0,15 мм.

Очень важно, чтобы на всех этапах было обеспечено качество используемой воды, и уход за оборудованием соответствовал рекомендациям производителя.

Последнее ополаскивание рекомендуется проводить деионизированной водой с удельной проводимостью не более 15 мкСм/см. Ополаскивание на начальных этапах следует проводить теплой деионизированной водой с удельной проводимостью не более 30 мкСм/см. Тем не мене переработчик стекла должен сам определить допустимые параметры в зависимости от специфики проводимого технологического процесса.

После мойки стекло должно быть высушено на воздухе и сразу установлено в стеклопакет. Если к линии сборки стеклопакетов стекло транспортируется на стеллажах, то листы стекла должны быть установлены соответствующим образом, а между ними должны быть проложены пробковые прокладки.



8. Внешний вид

Переработчик должен тщательно осматривать стекло с покрытием Pilkington Suncool™ до и после обработки. Стекло, которое не было забраковано переработчиком до начала обработки, считается фирмой Pilkington пригодным к использованию.

Pilkington Suncool™ классифицируется как стекло с покрытием класса C в соответствии с европейским стандартом EN 1096 «Стекло в строительстве – Стекло с покрытием».

9. Стеклопакеты

Все операции по переработке, начиная с резки и заканчивая сборкой стеклопакета, должны быть выполнены за один день, при этом на всех стадиях необходимо использовать специальные чистые перчатки для работы со стеклом.

Поверхность с покрытием всегда должна быть направлена внутрь стеклопакета, в идеале находиться на 2-й позиции (считая снаружи), чтобы уменьшить долю солнечной энергии, проходящую через светопрозрачную конструкцию.

Для достижения лучшей теплоизоляции, камеры стеклопакета могут быть заполнены аргоном, криптоном или смесью этих газов. Газонаполнение не оказывает разрушающего воздействия на покрытие. Герметики и влагопоглотители должны применяться в соответствии с общими рекомендациями по использованию того или иного газа.

После удаления покрытия по периметру стекла, адгезия большинства герметиков, включая бутилы, полисульфиды, уретаны и двухкомпонентные силиконовые герметики, будет соответствовать адгезии к обычному стеклу.

Пропуская листы стекла через моечную машину, необходимо следить, чтобы покрытие было обращено наружу (или вверх – в оборудовании с горизонтальной компоновкой), чтобы ролики не вступали в контакт с покрытием стекла. Моечная машина должна быть сконструирована таким образом, чтобы конвейер не мог остановиться в то время, когда листы стекла находятся под щетками, в противном случае покрытие может быть повреждено.

В случае если используется моечная машина вертикального типа, щетки на входе и на выходе, створки и внутренние ведущие ролики, возможно, придется модифицировать. Направляющие ролики также, возможно, необходимо будет сменить, либо перенастроить.

Если же все-таки после мойки на поверхности покрытия стекла появились следы, не следует пытаться их удалить, так как это может повредить покрытие.

Всегда при этом необходимо соблюдать инструкции изготавителя моечной машины.

Так как качество воды, используемой при промывании любых стекол с покрытием, играет очень важную роль, категорически воспрещается использование добавок в виде чистящих средств.



10. Транспортировка и хранение стеклопакетов

Для безопасной транспортировки стеклопакетов с применением стекла с покрытием Pilkington Suncool™ необходимо использовать стеллажи подходящей конструкции. Стеклопакеты должны разделяться с помощью пробковых прокладок или аналогичных материалов, чтобы предотвратить повреждения при транспортировке.

При хранении стеклопакеты необходимо беречь от прямых солнечных лучей.

При хранении вне помещения стеллажи стеклопакетов всегда должны быть накрыты подходящим светонепроницаемым покрывалом, чтобы избежать чрезмерного перегрева.

При транспортировке, хранении и установке стеклопакетов необходимо соблюдать крайнюю осторожность, чтобы избежать повреждений краев стекла.

11. Повторные заказы, изменение оттенка цвета

Технологические допуски могут стать причиной небольших расхождений в цвете или оттенке между разными партиями стекла. В пределах одного производственного цикла эти расхождения минимальны. В случае проектов, для которых стекло поставляется на протяжении больших промежутков времени, следует информировать производителя, чтобы обеспечить минимально возможное расхождения в цвете или оттенке стекла.

12. Остекление

Стеклопакеты с покрытием Pilkington Suncool™ должны использоваться в остеклении в соответствии с национальными стандартами, строительными нормами и правилами.

В данной публикации приводится общее описание продуктов и материалов. Пользователь несет ответственность за применение продуктов и материалов должным образом, в соответствии с местным и национальным законодательством, стандартами, практическими руководствами и другими требованиями. ООО "Пилкингтон Гласс" настоящим снимает с себя всякую ответственность за ошибки и упущения, которые могут обнаружиться в данной публикации, а также за последствия, к которым могут привести эти ошибки и упущения.

Pilkington Suncool™, Pilkington Optifloat™, Pilkington Optilam™, Pilkington Optiphon™, Pilkington Optiwhite™ и Pilkington Activ™ являются зарегистрированными товарными знаками компании Pilkington Group Limited.

