



Pilkington **Suncool Optilam™ 65/59**
Handhabungs- und Verarbeitungsrichtlinie

Pilkington **Suncool Optilam™** 65/59

Das neue Sonnenschutzverbundglas Pilkington **Suncool Optilam™** 65/59 wurde speziell für den Einsatz in Doppelfassaden entwickelt und verbessert die energietechnischen Werte eines Gebäudes.

Pilkington **Suncool Optilam™** 65/59 besteht aus einer beschichteten und einer unbeschichteten Scheibe, die beschichtete Seite des Glases ist zur Folie laminiert. Das Glas kann wie ein Standard-Verbundglas behandelt werden.

Pilkington **Suncool Optilam™** 65/59 ist als Standard-Bandmaß (3210 mm x 6000 mm) in der Dicke 12,8 mm mit einer 0,76 mm PVB-Folie erhältlich.

Schichterkennung

Aufgrund der Zwischenbeschichtung ist es nicht möglich, die Beschichtung mit einem Ohmmeter zu erkennen wie zum Beispiel bei Pilkington **Suncool™**. Jedoch unterscheiden sich die beiden Seiten aufgrund der unterschiedlichen Reflexionen. Je nach Einbaurichtung der Scheibe erhält man entweder eine Außenreflexion von 17% oder 8%. Um Verwechslungen vorzubeugen, ist es grundsätzlich so, dass wir das Glas mit der Beschichtung zum Gestell ab stapeln. Das heißt, die Seite mit einer Außenreflexion von 17 % zeigt zum Gestell.

Die gewählte Einbaurichtung sollte in einem Bauvorhaben immer beibehalten werden. Wir empfehlen eine eindeutige Kennzeichnung der Gläser vorzunehmen, um Verwechslungen zu vermeiden.

Haltbarkeit + Lagerung

Pilkington **Suncool Optilam™** 65/59 weist eine unbegrenzte Lagerfähigkeit auf.

Um Glasbruch und eine schlechte Schneidbarkeit durch hohe Temperaturunterschiede innerhalb der Scheiben, z. B. bedingt durch ungleichförmige Absorption, zu vermeiden, empfiehlt sich eine Abdeckung gegen direkte Sonneneinstrahlung, vorzugsweise in einer Halle. Eine trockene Lagerung (max. 70% rel. Luftfeuchte) ist sehr wichtig, um irreparable Schäden durch Glasoberflächenauslaugungen zu vermeiden. Ebenso sollten keine nennenswerten Temperaturschwankungen auftreten, die zu Kondensatfeuchte führen, wie etwa beim Entladen kalten Glases in einer Halle.

Farbabweichung/Qualitätskontrolle

Bei Pilkington **Suncool Optilam™** 65/59 kann es aufgrund von Produktionstoleranzen zu geringfügigen Farbschwankungen kommen. Dies sollte bei einer Objektplanung berücksichtigt werden und dem Hersteller bei Auftragsbeginn bekannt gegeben werden. So kann der Hersteller dies in seiner Kampagnenplanung berücksichtigen, um die Farbabweichungen gering zu halten. Diese Farbschwankungen sind kein Reklamationsgrund. Pilkington **Suncool Optilam™** 65/59 ist bei Wareneingang auf Vollständigkeit der Lieferung und auf offensichtliche mechanische und optische Schäden zu überprüfen, wie z.B. Bruch und Feuchtigkeit. Eine Fehlerbeurteilung ist sinnvollerweise bei diffusen Licht aus 3 m Betrachtungsabstand unter einem Blickwinkel von 90° vorzunehmen.

Installation

Nach deutschem Baurecht (TRLV, Abschnitt 3.3.3) muss eine vertikale Einfachverglasung, unter die das Pilkington **Suncool Optilam™** 65/59 als Doppelfassade fällt, allseitig linienförmig gelagert sein.

Diese Verarbeitungsrichtlinien beziehen sich auf die Verwendung unserer beschichteten Produkte in einem Standard-Isolierglas-Prozess.

Bei einer anderweitigen Verarbeitung der beschichteten Produkte, z.B. dem Laminieren, dem Teilvorspannen, dem Vorspannen, der Verarbeitung (teil-)vorgespannter Produkte zu Isolierglas oder dem Aufbringen von Bedruckungen auf beschichtete Produkte kann es notwendig sein, weitere Bearbeitungsschritte durchzuführen.

Die Verantwortung für eine solche Verarbeitung liegt ausschließlich beim jeweiligen Verarbeiter. Da hierbei Anlagen unterschiedlicher Hersteller zum Einsatz kommen können, ist es uns nicht möglich, Standardparameter für die unterschiedlichen Anlagen anzugeben. Wir empfehlen daher dringend, Produktionstests durchzuführen, um geeignete Einstellungen der jeweiligen Produktionsanlagen für die Verarbeitung der beschichteten Produkte festzulegen.

Sollte es notwendig sein, beschichtete Festmaße für die Isolierglasproduktion zu transportieren (z. B. zu einer anderen Fertigungsstätte) empfehlen wir, geeignete Verpackungsmittel und Glasdistanzierungen wie z.B. „Fleece“ einzusetzen.

Bei Bedarf unterstützen wir Sie gerne.

Diese Veröffentlichung bietet lediglich eine generelle Beschreibung der Produkte. Weitere und detailliertere Informationen können Sie unter der unten angegebenen Adresse anfordern. Es obliegt dem Produktnutzer sicherzustellen, dass die Produkte für ein spezifisches Vorhaben geeignet sind und die jeweilige Nutzung mit allen gesetzlichen Anforderungen, den einschlägigen Normen sowie dem Stand der Technik und etwaigen weiteren Anforderungen in Einklang steht. Nippon Sheet Glass Co., Ltd. und deren Konzerngesellschaften haften nicht für etwaige Fehler oder Auslassungen in dieser Veröffentlichung sowie ggf. daraus entstehende Schäden. Pilkington und „Suncool“, „Optilam“ sind Marken der Nippon Sheet Glass Co., Ltd. oder deren Konzerngesellschaften.



Mit der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller, dass Produkte gemäß den jeweils relevanten harmonisierten europäischen Normen gefertigt wurden. Das CE-Kennzeichen für jedes Produkt, inklusive technischer Daten, ist im Internet unter www.pilkington.com/CE hinterlegt.



Pilkington Deutschland AG

Hegestraße 45966 Gladbeck

Telefon +49 (0)2043 4 05 56 52 Telefax +49 (0)2043 4 05 56 66

E-Mail: marketingDE@nsg.com

www.pilkington.de

April 2019