



## Tuotekuvaus

Pilkington **SaniTise™** on lasituote, jonka läpinäkyvä fotokatalyyttinen pinnoite antaa lasipinnalle antimikrobisia ominaisuuksia ja aktiveettia vaipallisia viruksia vastaan, kun se altistetaan UV-säteilylle. Pyrolyttinen pinnoite on naarmuuntumista ja kulutusta kestävä, ja useimmissa lasinkäsittelytilanteissa sitä voidaan käsitellä samoin kuin tavallista Float-lasia. Lasi on saatavana myös harmaalla ja vihreällä lasisubstraatilla, jolloin siihen saadaan myös auringonsuojaominaisuudet. Pilkington **SaniTise™** Clear-, Pilkington **SaniTise™** OW-, Pilkington **SaniTise™** Grey- ja Pilkington **SaniTise EverGreen™** lasien käsittely- ja huolto-ohjeet ovat samat.

Pilkington **SaniTise™** saavuttaa täyden tehonsa, kun se altistetaan UV-valolle. Se voidaan aktivoida luonnollisesti auringonvalon avulla, ja tarvittava aktivointiaika riippuu lasituksen rakenteesta. Lasia voidaan käyttää sisätiloissa, jos se aktivoidaan keinotekoisella UV-säteilyllä, jonka aallonpituus on esimerkiksi 254 nm. Pinnoitteen aktivointiin voidaan käyttää UVA- tai UVC-säteilyä.

Pilkington **SaniTise™** toimii yksittäisenä lasina tai osana eristyslaselementtiä, jolloin antimikrobinen pinnoite on jommallakummalla ulkopinnalla. Kaksikerroksisessa eristyslaselementissä pinnoite on yleensä neljännellä eli sisemmän lasin huoneenpuoleisella pinnalla.

Pilkington **SaniTise™** sopii lähes mihin tahansa käyttötarkoitukseen, jos UV-valoa on riittävästi. Mahdollisia käyttötarkoituksia:

- Ulkotilojen 1-kerrossovellukset, kuten linja-autopysäkit  
Rakennusten ulkoiset julkisivut, joissa Pilkington **SaniTise™** pinnoite on eristyslaselementin ulkopinnalla tai 2-kerroselementin pinnalla #4 tai 3-kerroselementin pinnalla #6
- Liikennevälineiden sovellukset, joissa Pilkington **SaniTise™** pinnoite on sisimmällä pinnalla
- Keinotekoisella UV-valolla säteilyttämisen jälkeen sisätiloissa olevat sovellukset, kuten näytöt tai väliseinät

Pilkington **SaniTise™** on EN 1096 standardin mukainen luokan A pinnoitettu lasi. Siksi on tärkeää noudattaa hyviä käytäntöjä tuotteen käsittelyssä ja jalostuksessa. Lasit on asennettava NSG Groupin suosittujen mukaisesti, jotta lasin ainutlaatuisista antimikrobisista ominaisuuksista saadaan paras hyöty.

**Silikoni ja silikoniöljyt ovat epäpuhtauksia, jotka on pidettävä pois pinnoitteelta koko valmistus- ja asennusprosessin ajan sekä huoltotoimien yhteydessä.**

## Käsittely ja prosessointi

### 1. Kuljetus ja varastointi

Olemme kehittäneet monenlaisia toimia Pilkington **SaniTise™** lasin suojaksi kuljetuksen ja varastoinnin ajaksi. Tässä on luetelo toimenpiteistä:

- Varastoitavien tuotteiden lasipinnat ja pinnoitetut pinnat on suojattu välipulverilla. Tämä auttaa välttämään kosteuden aiheuttamia tahroja ja hankautumia yksittäisten lasien välillä.
- Lisäsuojaksi pinnoite voidaan suojata tavallisella muovikalvolla käsittelyn ajaksi. Muovikalvon voi poistaa heti asennuksen jälkeen, jottei se aiheuta lämmöstä johtuvaa rikkoutumisen riskiä.
- Useita kuljetusvälimateriaaleja on testattu ja hyväksytty suojaamaan sekä yksittäisten leikattujen lasien että eristyslaselementtien pinnoitettua pintaa riittäväällä tavalla. Näitä välimateriaaleja on käytettävä varastoinnin ja kuljetuksen aikana.
- Pilkington **SaniTise™** toimitetaan yleensä telineissä nipuittain, kuten samankokoiset ja paksuiset kirkkaat lasit. Lasit voidaan toimittaa niin, että pinnoite on nipussa sisään- tai ulospäin.
- Kuormaa purettaessa ja varastoinnin yhteydessä on varottava vaurioittamasta pinnoitettua pintaa tai reunoja.
- Lasit on varastoitava kuivissa olosuhteissa, pystyasennossa ja tuettava riittävästi tavanomaisten hyvien käytäntöjen mukaisesti. Pyydä tarvittaessa lisätietoja NSG Groupilta.

### 2. Käsittely

Pinnoitetulla pinnalla voi käyttää imukuppeja. Niiden on kuitenkin oltava puhtaat ja kuivat, eivätkä ne saa liukua pinnalla. Varmista aina, että imukupissa ei ole silikoniöljyä.

Käytä lasin käsittelyyn sopivia, puhtaita käsiaineita.

Pinnoitettuun pintaan ei saa tehdä merkintöjä tarroilla tai vahaliiduilla, sillä merkintöjen poistaminen voi olla hankalaa. Jos lasi on merkittävä jollakin tavalla, merkintä on tehtävä pinnoittamattomalle puolelle. Jos lasiin on tehtävä merkintä pinnoitetulle puolelle, merkintä on tehtävä aivan lasin reunaan eristyslaselementin katselualan ulkopuolelle.

### 3. Pinnoitteen tunnistin

Pilkington **SaniTise™** pinnoite voidaan tunnistaa käsikäyttöisellä mittarilla.

### 4. Reunanpoisto

Pilkington **SaniTise™** pinnoite on aina eristyslaselementin ulkopinnalla (2K-elementissä pinnalla #1 tai #4, 3K-elementissä pinnalla #1 tai #6), eikä se edellytä pinnoitteen reunanpoistoa.

## 5. Leikkaus

Lasinsirpaleiden aiheuttamien pinnoitevaurioiden välttämiseksi suosittelemme, että Pilkington **SaniTise™** lasia leikataan pinnoitepuoli ylöspäin. Erityistä varovaisuutta on noudatettava, kun pinnoitteen päällä käytetään suorakulmia, metallisia mittanauhoja tai viivaimia ja tikkuja.

Suojaa pinnoitettu pinta vyönsoljilta ja metallisilta napeilta käyttämällä käsiaineita ja esiliinaa lasin käsittelyn yhteydessä. Varo, etteivät kellon ranneke tai korut naarmuta pintaa.

Käytä puhtaita käsiaineita ja varmista, että ne eivät jätä jälkiä pinnoitetulle pinnalle.

Kun lasia leikataan automaattisesti, käytetään hyvin samankaltaisia leikkurissa paine- ja murtoasetuksia kuin Float-lasia leikattaessa. Tarvittaessa voidaan käyttää nopeasti haihtuvaa leikkuuöljyä. Laikkaa ei tarvitse vaihtaa erityyppiseen, mutta laikan käyttöikä voi lyhentyä myös käsin leikkauksessa.

Lasia on käsiteltävä niin, että pinnoitettu puoli on ylöspäin. Erityistä huomiota on kiinnitettävä työvaiheisiin, joissa yläpintaa kosketetaan, jotta pinnoitteeseen ei jää jälkiä.

Lasin pinnoitetun puolen piirtäminen käsirissalla voi tuntua erilaiselta kuin Float-lasin piirtäminen.

## 6. Pesu

Pilkington **SaniTise™** on kova ja kestävä pinnoite, joka yhdistetään Float-lasin pintaan valmistuksen aikana. Kaikkien pinnoitettujen lasituotteiden tapaan myös tätä lasia pestessä on noudatettava erityistä varovaisuutta, ettei pinnoite vaurioitu. On äärimmäisen tärkeää varmistaa, etteivät esimerkiksi puhdistusvälineiden metalliosat osu pinnoitettuun pintaan.

## 7. Konepesu

Pilkington **SaniTise™** lasin konepesu onnistuu ongelmitta, kun käytetään pesulaitteen valmistajan kullekin lasin paksuudelle suosittelemia asetuksia.

Varmista, että kaikista suuttimista virtaa riittävästi vettä, ja noudata veden lämpötilaa koskevaa suositusta. Varmista, että kaikki harjat ovat hyvässä kunnossa ja oikealla korkeudella ja että ne eivät pyöri lasin ollessa paikallaan. Varmista, että ilmaveitset ja suodattimet ovat puhtaita.

Parhaat tulokset voi varmistaa viemällä Pilkington **SaniTise™** pinnan pesulaitteen läpi niin, että pinnoite ei ole tukirullia vasten. Tämä minimoi pinnoitukseen kohdistuvat kontaktit, jotka voivat aiheuttaa tahrannoitusten tarpeen.

Käytä mahdollisuuksien mukaan pesulaitteen valmistajan suosittelemaa lasinpuhdistusainetta. Käytä viimeisessä huuhtelussa puhdasta deionisoitua vettä (johtavuus alle 30 µS/cm), jonka lämpötila on vähintään 40°C.

Pinnoitetulla pinnalla ei saa koskaan käyttää hankaavia puhdistusaineita, fluorivetyhappoa, fluoriyhdisteitä tai vahvoja emäksiä.

## 8. Käsipesu/tahrannoitus

Pilkington **SaniTise™** voidaan pestä ja huoltaa käsin. Suosittelemme miedon, hankaamattoman pesuaineen (ts. pesuaineen, jossa ei ole kiintoaineita) ja veden liuosta.

Hankaavia puhdistusaineita ei saa käyttää.

Pese pinnoite levittämällä liuosta lasin pinnalle puhtaalla ja pehmeällä liinalla tai sienellä ja huuhtelemalla lasi runsaalla vedellä. Kuivaa lasi pyyhkimällä se pehmeällä, nukkaamattomalla liinalla. Varmista, että lasin ja kuivaimen välissä ei ole hankaavia hiukkasia. Muuten pinnoite voi vaurioitua.

Tahrannoitukseen voi käyttää laimennettua ammoniakki- tai alkoholipohjaista ikkunanpesuainetta. Teräsvillaa ja metalliteriä ei saa käyttää Pilkington **SaniTise™** pinnan puhdistamiseen.

## 9. Laminointi

Tavanomaiset PVB- ja EVA-välikalvot pysäyttävät valtaosan UV-valosta, joten ne estävät fotokatalyyttisen pinnoitteen toiminnan. Siksi tavanomaisia PVB:itä ei voi käyttää Pilkington **SaniTise™** lasin yhteydessä, ellei pinnoitetun pinnan puolella ole UV-valonlähdettä. UV-säteilyä läpäiseviä erityisiä PVB-materiaaleja voi käyttää Pilkington **SaniTise™** lasin yhteydessä.

Pilkington **SaniTise™** sopii laminoitavaksi joko PVB-autoklaavita tai hartsilaminointiprosesseilla. Jotta mikrobeja tuhoavat ominaisuudet säilyvät, laminoinnissa pinnoite on jätettävä ulkopuolelle eli eri puolelle kuin laminoitikalvo.

Yleensä laminointiprosessi ei vaurioita Pilkington **SaniTise™** pinnoitetta. Varmista, ettei ylimääräinen välikalvomateriaali pääse tarttumaan pinnoitteeseen, sillä sen poistaminen saattaa olla hankalaa.

### Huomautus:

Pilkington **SaniTise™** viittaa samalla **SaniTise™** Clear-, Pilkington **SaniTise™** OW-, Pilkington **SaniTise™** Grey- ja Pilkington **SaniTise EverGreen™** laseihin.

## 10. Karkaisu

Kun Pilkington **SaniTise™** lasi on leikattu muotoon, se voidaan lämpölujuuttaa tai karkaista. Float-lasin tapaan pinnoite on pestävä ja kuivattava ennen kummankaan prosessin suorittamista.

Pinnoitetun pinnan on oltava visuaalisesti puhdas, ennen kuin se viedään karkaisu-uuniin. Uunissa pinnoitteen on oltava ylöspäin, sillä tämä vähentää pinnoitevaurioiden todennäköisyyttä. Lasia voi käsitellä pinnoitettu puoli alaspäin, jos uunin rullat ovat puhtaat ja jos lasi ei pääse liukumaan, kun sitä kuljetetaan prosessin aikana. Lasia on käsiteltävä näin päin, jos karkaistavan lasin toisella pinnalla on painatus tai pinnoite.

Pinnoitetta ei saa asettaa kääntyvien rullien varaan. Kääntyvien rullien aiheuttama hankaus jättää pinnoitteeseen jälkiä, joiden poistaminen voi olla hankalaa.

Älä ylikuumenna Pilkington **SaniTise™** pinnoitetta lämpölujuutus- tai karkaisuprosessissa. Muuten pinnoite voi vaurioitua ja sen antimikrobiset ominaisuudet tuhoutua. Ylikuumeneminen aiheuttaa yleensä liiallisia vääristymiä lasiin. Ongelma voidaan välttää käyttämällä prosessissa matalampaa lasin lämpötilaa.

Pilkington **SaniTise™** lasin lämpölujuutus- ja karkaisuparametrit ovat samanlaiset kuin yhtä paksun kirkkaan Pilkington **Optifloat™** lasin.

## 11. Eristyslaselementit

Pilkington **SaniTise™** lasin pinnoittamattomalla floatlasipinnalla voidaan käyttää useita erilaisia tiivistysmassoja, kuten hotmelt-butyyleja, polysulfideja, polyuretaaneja ja kaksikomponenttisilikoneja. Silikoni ja silikoniöljyt ovat epäpuhtauksia, joiden joutuminen pinnoitteelle on vältettävä koko valmistusprosessin ajan.

Jos tiivistysmassa joutuu pinnoitetulle pinnalle, tiivistysmassa on poistettava denaturoituun spriihin tai asetoniin kostutetulla liinalla, kun tiivistysmassa on vielä märkää. Muista noudattaa kemikaalien turvallisuusohjeita. Kuivuneen tiivistysmassan poistamiseen suositellaan samaa menetelmää, mutta tällöin poistaminen on hankalampaa.

Metalliteriä, teräsvillaa tai hankaavia aineita ei saa käyttää missään tapauksessa.

Varmista eristyslaselementin kokoonpanon yhteydessä, että metalliesineet eivät pääse kosketuksiin pinnoitetun pinnan kanssa. Kun eristyslaselementti on valmis, varmista, että pinnoitettu pinta on suojattu mekaanisilta vaurioilta, kuten naarmuuntumiselta.

### Huomautus:

Pilkington **SaniTise™** viittaa samalla **SaniTise™** Clear-, Pilkington **SaniTise™** OW-, Pilkington **SaniTise™** Grey- ja Pilkington **SaniTise EverGreen™** laseihin.

## 12. Muu prosessointi

Muut eristyslaselementin sävyä ja läpäisyä muuttavat prosessit ja ominaisuudet voivat vähentää pinnoitteen altistumista UV-säteilylle, mikä on haitallista pinnoitteen antimikrobiselle suorituskyvyille. Tällaisia työvaiheita ovat esimerkiksi

- lyijykoriste ja/tai väripainatus, jos antimikrobinen pinnoite on pinnalla #1 tai 2-kerroelementissä pinnalla #4 tai 3-kerroelementissä pinnalla #6
- erilaisten komponenttien, kuten ristikon, asentaminen eristyslaselementin välitilaan, jos antimikrobinen pinnoite on 2-kerroelementissä pinnalla #4 tai 3-kerroelementissä pinnalla #6.

Tällaisessa tilanteessa kannattaa harkita keinotekoiselle UV-valolle altistamista.

Jos vähäisemmän UV-säteilyn vaikutus antimikrobiseen vaikutukseen on huomioitu, myös seuraavat asiat on otettava huomioon:

- Pilkington **SaniTise™** pinnoitettuun pintaan voidaan yleensä lisätä lyijykoriste ja/tai väripainatus. Pilkington **SaniTise™** pinnoitteen antimikrobiset ominaisuudet toimivat kuitenkin vain päällystämättömillä alueilla. Lyijy kannattaa patinoida tai käsitellä **Leadshield™**-aineella.
- Käsittele lyijyelementtien asentamisessa käytettäviä työkaluja huolellisesti ja varo, ettei niistä aiheudu pysyviä jälkiä pinnoitettuun pintaan. On elementin valmistajan vastuulla varmistaa, että kaikki pinnoitetulle pinnalle kiinnitettävät aineet sopivat käytettäväksi Pilkington **SaniTise™** pinnoitteen kanssa eivätkä vaurioita sitä.
- Komponenttien, kuten eristyslaselementin välitilaan asennettavan ristikon, ulkonäkö voi muuttua pinnoitteen läpi katsottuna hieman siitä, miltä ne näyttävät kirkkaan Float-lasin läpi.

## 13. Ulkonäkö

On prosessoijan vastuulla tarkistaa Pilkington **SaniTise™** huolellisesti ennen prosessointia ja sen jälkeen. (Jos prosessoija ei hylkää lasia tarkistuksessa ennen prosessointia, NSG Group tulkitsee lasin hyväksytyksi.) Lasi on tarkistettava sen toimituksen yhteydessä. NSG Group ei hyväksy prosessoinnin jälkeen tehtyjä hylkäyksiä.

## 14. Kaupankäynti/edelleenjakelu

Jos Pilkington **SaniTise™** laseja pakataan kuljetettavaksi niin, että pinnoite on näkyvässä, lasit on erotettava toisistaan tasaisella, hienojakoisella välipulverikerroksella tai tavanomaisella lasien väliin sijoitettavalla välipaperilla.

Kun lasit kiinnitetään kuormalavoille tai telineisiin, hihnat tai muut kiinnitysvälineet eivät saa olla suorassa kosketuksessa pinnoitettuun pintaan.

# Asennus

## 1. Asennuspaikat

Pilkington **SaniTise™** saavuttaa täyden tehonsa, kun se altistetaan UV-valolle. Auringonvalo on UV-valon lähde, ja UV-valon läpäisy riippuu useista eri muuttujista, joita ovat esimerkiksi

- suunta, asennuskulma ja varjostus
- asennuspaikan leveysaste ja sääolosuhteet
- vuodenaika ja vuorokaudenaika.

Keskimääräiset aktiivintiajat voi arvioida mitä tahansa rakennusta varten käyttämällä eri paikkoja ja eri vuodenaikoja koskevaa auringonsäteilyn voimakkuuksia koskevaa dataa. Ota yhteys paikalliseen NSG Groupin edustajaan.

Pilkington **SaniTise™** lasia voidaan käyttää sisätiloissa, jos se aktivoidaan keinotekoisella UV-säteilyllä, jonka aallonpituus on esimerkiksi 254 nm. Pinnoitteen aktivointiin voidaan käyttää UVA- tai UVC-säteilyä.

Jos Pilkington **SaniTise™** lasia asennetaan räystään alle tai paikkaan jossa ei ole päivänvaloa pinnoitteen antimikrobinen vaikutus ei ehkä aktivoitu riittävästi.

Pilkington **SaniTise™** toimii tehokkaimmin, kun pinta pidetään puhtaana, eikä sen päällä ole liikaa materiaaleja. Puhdistaminen täydentää Pilkington **SaniTise™** pinnoitteen antimikrobista vaikutusta. Puhdistamisen jälkeen pinnoite on huuhteltava puhtaalla vedellä, jotta siihen ei varmasti jää puhdistuskemikaaleja tai jäämiä. Pinnoitteen aktivoituminen uudelleen vie jonkin aikaa riippuen siitä, kuinka hyvin UV-säteily pääsee pinnalle.

Rannikkoalueilla lasin Pilkington **SaniTise™** pinnalle saattaa kertyä suolaa, joka voi kuivua tai kiteytyä. Suolan määrä riippuu siitä, kuinka lähellä merta asennuspaikka on, tuulen suunnasta, sääolosuhteista ja siitä, millä puolella rakennusta lasi on. Suola on epäorgaanista, joten Pilkington **SaniTise™** lasin fotokatalyyttinen toiminto ei hajota sitä. Sade huuhtelee osan jäämistä, mutta se ei ehkä riitä poistamaan kaikkea suolaa. Tällöin huuhtelu letkulla voi olla tarpeen. Lasin peseminen tai kevyt huuhtelu letkulla voi olla tarpeen sateettomien jaksojen aikana tai erityisen voimakkaan likaantumisen seurauksena. Pilkington **SaniTise™** puhdistuu samoissa olosuhteissa käytettävää pinnoittamatonta lasia huomattavasti puhtaammaksi, eikä lasia tarvitse kuivata manuaalisesti.

Jos lasi on asennettu alueelle, jolla vesi on poikkeuksellisen kovaa (ts. kalsiumkarbonaatin  $[CaCO_3]$  ja magnesiumkarbonaatin  $[MgCO_3]$  yhteenlaskettu pitoisuus on yli 180 ppm), huuhteluvettä on pehmennettävä kotitalouskäyttöön tarkoitettulla vedenpehennysaineella tai lisäämällä veteen pari pisaraa astianpesuainetta litraa kohti.

## 2. Lasitus

Kaikissa eristyslaselementeissä on NSG Group tarra sillä puolella, jolla ei ole Pilkington **SaniTise™** pinnoitetta. Tämä auttaa erottamaan lasin eri pinnat. Pinnoitettu puoli voidaan tarkistaa myös käsikäyttöisellä mittarilla.

Käytä lasituksen yhteydessä puhdasta ja kuivaa lasitiivistejärjestelmää tai järjestelmää, jossa käytetään kuivumattomia ja öljytömiä lasitiivistekomponentteja. Tiivisteiden on oltava laadukas, ja siinä ei saa olla minkäänlaista silikoniöljyvoitelua.

Silikoniöljyä sisältävien voiteluaineiden käyttö tiivisteissä **on kielletty**. Käytä kuivatiivisteitä tai glyseroliöljyllä tai talkilla voideltavia tiivisteitä. Pilkington **SaniTise™** pinnoite kuitenkin hajottaa jonkin verran öljyjä ja liukasteita ajan myötä.

Silikonitiivisteistä saattaa tihkua öljyä tai pehmitteitä, joissa on silikoneja. Nämä aineet on erittäin hankala poistaa lasista ja Pilkington **SaniTise™** pinnoitteesta. Yleensä ne näkyvät vain, kun lasi/pinnoite on märkä, ja silloinkin ne erottuvat vain erilaisesta pisanamuodostumisesta puhtaaseen lasiin verrattuna.

Käytä lasituksessa vain sellaisia tiivistysaineita, joista ei liukene silikoniöljyjä lasille tai pinnoitetulle pinnalle. Käytä yleisessä märkätiivistyksessä oikeanlaista tiivistysainetta. Käytä rakenteellisten(SG) lasitusjärjestelmien päittäisliitoksissa ja sääsaumauksessa suositeltua tuotevaihtoehtoa, joka ei ole silikoni-pohjainen.

Lasitettaessa puitteisiin, älä käytä öljyä (esim. silikonia ja/tai parafiinia) sisältävää tiivistenauhaa. Kitti sopii yksittäisten lasien lasitukseen, mutta se ei sovi eristyslaselementtien tai laminaattien asennukseen.

Jos lasi on kosketuksissa uusiin tai olemassa oleviin lyijysaumoihin tai verhoilun ja kattojen kaltaisiin lyijylevykokoonpanoihin, lyijystä valuva valkoinen karbonaatti voi aiheuttaa tahroja Pilkington **SaniTise™** pinnoitteeseen samoin kuin tavanomaiseen Float-lasiin. Tätä voi vähentää levittämällä uuden lyijysaumaman molemmille puolille patinointiöljyä tai **Leadshield™**-suojaainetta. **Leadshield™** on British Lead Mills yhtiön tavaramerkki.

On asentajan vastuulla varmistaa, että edellä kuvattuja suosituksia noudatetaan.

Kun Pilkington **SaniTise™** lasit asennetaan rakennukseen, asentamisen jälkeen tapahtuvissa muissa rakennustöissä on noudatettava varovaisuutta. Suojaa pinnoite rakennustöistä aiheutuville epäpuhtauksilta, kuten hitsausroiskeilta, ruostejämillä, sementiltä, laastilta ja liimoilta. Lisäksi on varmistettava, ettei betonista ja vastaavista vuoda emäksisiä aineita. Katso ohjeet epäpuhtauksien poistamiseen NSG Groupin ohjeista.

Kun rakennustyöt on saatu päätökseen, mahdolliset rakennustyön aikana lasiin kertyneet pölyjäämät ja hankaavat aineet on huuhdeltava pois vedellä. Levitä sitten puhdistusliuosta (suosittelemme mietoa puhdistusaineen ja veden liuosta) pinnoitetulle pinnalle. Kun pinnoitettu pinta on kasteltu, hankaa sitä kevyesti puhtaalla, nukkaamattomalla pyyhkeellä tai liinalla ja pyyhi se lähes kuivaksi. Pinnalle jäänyt kosteus haihtuu ja pinta jää puhtaaksi.

Kuivauslastan käyttöä pinnoitetulla pinnalla ei suositella. Jos käytät kuivauslastaa, varmista erityisen huolellisesti, ettei lastan alle jää likahiukkasia, jotka voisivat naarmuttaa pintaa. Varmista myös, etteivät metalliosat pääse kosketuksiin pinnan kanssa.

### 3. Toistuvat tilaukset, väri vaihtelut

Tuotantotoleranssit saattavat johtaa pieniin väri vaihteluihin eri tuotantoerien välillä. Yhden tuotantoerän sisällä vaihtelut ovat kuitenkin minimaalisia. Jos lasia on toimitettava samaan projektiin pitkällä aikavälillä, kerro tästä valmistajalle, jotta väri vaihtelut voidaan minimoida.

### 4. Silikonin poistaminen

Jos Pilkington **SaniTise™** pinnalle joutuu silikonia, yritykset poistaa sitä ovat epäpuhtauksien poistamista. Silikonin poistamisen onnistumista ei voida taata, sillä siihen vaikuttavat monet eri tekijät, kuten aineen määrä, aika, jonka se on ollut pinnalla, ja silikonijäämän tyyppi.

Tässä tapauksessa silikoninpoistoaineen käyttö voi parantaa lasin ulkonäköä ja toimintaa. Epäpuhtauksien poistamisen tehoa ei kuitenkaan voida taata.

### 5. Kierrätys

Pilkington **SaniTise™** lasin voi kierrättää Float-lasina. Lasin hävittämisessä on kuitenkin noudatettava kaikkia maakohtaisia sääntöjä.

### 6. Asiakkaiden tiedottaminen

Varmista, että kaikki Pilkington **SaniTise™** lasia hankkivat asiakkaat saavat asianmukaisen esitteen, jossa on huolto- ja puhdistusohjeet.

Tämä julkaisu antaa vain yleiskuvauksen tuotteista. Yksityiskohtaisempia lisätietoja saa paikalliselta Pilkingtonin rakennuslasituotteiden toimittajalta. Käyttäjät vastaavat siitä, että he käyttävät tuotetta erilaisissa sovelluksissa asianmukaisesti ja että kyseinen käyttö on kaikkien paikallisten ja kansallisten lakien, standardien, normien ja muiden vaatimusten mukaisia. Nippon Sheet Glass Co. Ltd. ja sen tytäryhtiöt kieltäytyvät suurimmassa sovellettavien lakien sallimassa laajuudessa kaikesta vastuusta, joka johtuu tämän julkaisun mahdollisista virheistä tai siitä mahdollisesti pois jääneistä seikoista ja kaikista näihin tietoihin luottamisen mahdollisista seurauksista. Pilkington, "SaniTise", "EverGreen" ja "Optifloat" ovat Nippon Sheet Glass CO. Ltd:n tai sen tytäryhtiön omistamia tavaramerkkejä.



CE-merkinnällä valmistaja vakuuttaa, että tuotteen ominaisuuksien arvot on ilmoitettu ja todettu eurooppalaisen yhdenmukaistetun tuotestandardin mukaisesti. Kunkin tuotteen CE-merkintä ja tekniset tiedot ovat nähtävissä Internet-osoitteessa [www.pilkington.com/ce](http://www.pilkington.com/ce)



**Pilkington Lahden Lasitehdas Oy**

Niemenkatu 73

FI-15140 Lahti

Finland

[www.pilkington.fi](http://www.pilkington.fi)

Lokakuu 2020