



Pilkington **Optilam™**
Pilkington **Optiphon™**
Linee guida per l'utilizzo

Pilkington **Optilam**[™] Pilkington **Optiphon**[™]

Introduzione

Il vetro stratificato è prodotto assemblando due o più lastre di vetro float con uno o più intercalari. L'intercalare utilizzato per i prodotti Pilkington **Optilam**[™] e Pilkington **Optiphon**[™] è il polivinilbutirrale (PVB).

I vetri stratificati Pilkington **Optilam**[™] e Pilkington **Optiphon**[™] sono prodotti in traverso o in **Grande Lastra**. I traversi possono essere consegnati in nudo pacco o imballati in casse di legno (**EndCap**).

Grande lastra:	consegna su cavalletti ad A oppure ad L
Traversi nudo:	consegna con cassonato oppure su cavalletti a L
Traversi imballati:	consegna con cassonato

Le lastre di vetro sono sempre separate da una polvere intercalare.

La tipologia di prodotto può essere facilmente identificata grazie ad un apposito cartellino posta su un lato di ogni pacco o cassa.

Una descrizione che illustra la procedura di scarico in sicurezza del materiale, è sempre presente sul lato della cassa.

Scarico

Le fasi di scarico esposte di seguito devono essere eseguite da personale adeguatamente formato e dotato di tutti i dispositivi di protezione individuali previsti. Qualsiasi operazione deve essere svolta garantendo la sicurezza degli addetti.

Scarico della Grande Lastra o del traverso nudo da cavalletto

Collocare il cavalletto su un pavimento perfettamente orizzontale per evitare qualsiasi tipo di sbilanciamento.

Utilizzare attrezzatura adatta e perfettamente centrata per lo scarico (portapacchi o cinghie). Movimentare un pacco alla volta e interporre materiali di protezione nei punti di appoggio tra lastra e cinghia.

Scarico del nudo pacco da cassonato

Il rimorchio deve essere stabilizzato e posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale.

Rimuovere i sistemi di bloccaggio dei telai di supporto.

Iniziare lo scarico utilizzando portapacchi o cinghie, avendo l'accortezza di prelevare un pacco per volta, alternando il lato destro con quello sinistro per mantenere la bilanciatura del rimorchio.

Scarico EC da rimorchio

Il rimorchio deve essere stabilizzato e posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale.

Rimuovere i sistemi di bloccaggio dei telai di supporto e utilizzare imbragature o un bilancino adatti.

Le imbragature devono essere collocate sulle estremità superiori della cassa come indicato nel cartellino apposto su un lato dell'imballo.

Indicazioni di sicurezza

- Le cinghie, le imbragature, i bilancini e gli altri dispositivi di sollevamento devono essere conformi alla normativa vigente, essere approvati dalle autorità competenti e comunque verificate prima dell'utilizzo.
- Garantire in qualsiasi momento la sicurezza del personale addetto alle operazioni.
- Evitare la presenza di non addetti nella zona di manovra.
- Dotare il personale di adeguate apparecchiature di protezione individuali.
- Il personale addetto deve aver ricevuto un'adeguata formazione.

Stoccaggio

Rotture e rischi di ossidazione dovuti a bagnature, umidità o condensa possono essere evitati mediante opportune modalità di stoccaggio della merce.

Una buona ventilazione e un'adeguata protezione dal sole delle aree destinate allo stoccaggio del vetro sono raccomandabili.

La temperatura consigliata è compresa tra 15° e 25°C, con un'umidità relativa inferiore all'80%. Evitare lo stoccaggio del materiale in zone con ombreggiamenti parziali.

Le variazioni di temperatura durante le fasi legate al trasporto del materiale, potrebbero far insorgere tracce di umidità sulla superficie del vetro. Le parti interessate dal fenomeno devono essere prontamente asciugate.

I cavalletti utilizzati per il trasporto non sono destinati allo stoccaggio.

Si raccomanda di prestare attenzione alla rotazione del materiale a magazzino, garantendo allo stesso le migliori condizioni di impiego.

Si prega di far riferimento alle eventuali particolari condizioni di utilizzo previste per il prodotto specifico nel caso di vetri stratificati con coating.

Movimentazione

Le fasi di scarico esposte di seguito devono essere eseguite da personale adeguatamente formato e dotato di tutti i dispositivi di protezione individuali previste.

Le attrezzature utilizzate devono essere conformi alle normative vigenti ed essere approvati dalle autorità competenti.

Qualsiasi operazione deve essere svolta garantendo la sicurezza degli addetti.

Prima della movimentazione, verificare la pulizia e la buona aderenza delle ventose.

Movimentazione della Grande Lastra

Eventuali etichette o nastri devono essere rimossi dal pacco.

Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore, sollevando quella rivolta verso l'esterno e successivamente scostandola dalle altre.

Durante queste operazioni il bilancino deve essere correttamente centrato.

Fare attenzione ad eventuali contatti tra la lastra movimentata e la superficie delle altre che potrebbero causare graffi e/o rotture.

Movimentazione del traverso

Eventuali etichette o nastri devono essere rimossi dal pacco.

Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore, sollevando quella rivolta verso l'esterno e successivamente scostandola dalle altre.

Durante queste operazioni, il bilancino deve essere correttamente centrato.

Fare attenzione ad eventuali contatti tra la lastra movimentata e la superficie delle altre che potrebbero causare graffi e/o rotture.

Movimentazione del traverso da EC

Disporre l'imballo in legno su un supporto leggermente inclinato di 5°.

Tagliare le reggette metalliche, rimuovere la cuffia superiore e in seguito quelle laterali.

Eventuali etichette o nastri devono essere rimossi dal pacco.

Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore, sollevando quella rivolta verso l'esterno e successivamente scostandola dalle altre.

Durante queste operazioni, il bilancino deve essere correttamente centrato.

Fare attenzione ad eventuali contatti tra la lastra movimentata e la superficie delle altre che potrebbero causare graffi e/o rotture.

Si prega di far riferimento alle eventuali particolari condizioni di utilizzo previste per il prodotto nel caso di vetri stratificati con coating.

Taglio

La fase di taglio deve essere eseguita da personale adeguatamente formato e dotato di tutti i dispositivi di protezione individuali previsti. Qualsiasi operazione deve essere svolta garantendo la sicurezza degli addetti.

Prima di procedere con l'operazione di taglio, verificare la pulizia degli strumenti utilizzati per la movimentazione del vetro e di qualsiasi materiale che possa venire a contatto con la lastra.

Gli operatori dovranno indossare guanti puliti.

Il taglio dei vetri Pilkington **Optilam**[™] e Pilkington **Optiphon**[™] composti da due lastre (bistrato) deve essere eseguito con un tavolo di taglio idoneo per il vetro laminato.

Le tracce di taglio devono essere realizzate su entrambe le superfici della lastra ed essere perfettamente sovrapposte. Lo strumento di taglio deve essere opportunamente settato in funzione dello spessore di ogni lastra.

La traccia di taglio deve essere lubrificata con un olio idoneo, sufficientemente volatile e facilmente lavabile.

La formazione di scaglie di vetro deve essere evitata impostando in modo adeguato il troncaggio, che dovrà avvenire in modo indipendente per le due lastre.

Il distacco del PVB viene generalmente praticato con una lama o tramite riscaldamento con una lampada IR.

Le lastre tagliate devono essere successivamente separate da un intercalare.

In caso di laminati multistrato, cioè composti da almeno tre lastre di vetro, il taglio deve essere eseguito con l'utilizzo di una sega.

Si prega di far riferimento alle eventuali particolari condizioni di taglio previste per il prodotto specifico nel caso di vetri stratificati con coating.

Lavaggio

I vetri Pilkington **Optilam™** e Pilkington **Optiphon™** possono essere lavati in modo automatico con apposite attrezzature. La lavatrice dovrà essere impostata garantendo un'adeguata durezza delle spazzole.

Eliminare preventivamente possibili residui dalla superficie del vetro che potrebbero danneggiarlo durante l'operazione di lavaggio.

Lavare le superfici della lastra utilizzando acqua ed eventualmente sostanze detergenti in piccole quantità. Si consiglia di verificare la compatibilità di prodotti detergenti o solventi con il vetro stratificato, prima dell'utilizzo.

Il vetro deve essere asciugato perfettamente dopo il lavaggio in tempi rapidi.

Si prega di far riferimento alle eventuali particolari condizioni di lavaggio previste per il prodotto specifico nel caso di vetri stratificati con coating.

Assemblaggio in vetrata isolante

I vetri Pilkington **Optilam™** e Pilkington **Optiphon™** possono essere assemblati in vetrocamera senza particolari raccomandazioni.

Prima di iniziare l'operazione di assemblaggio, è necessario sciacquare perfettamente ed asciugare il vetro al fine di evitare qualsiasi traccia di sporco e/o d'acqua sulla superficie.

Si prega di far riferimento alle eventuali particolari condizioni di utilizzo previste per il prodotto specifico nel caso di vetri stratificati con coating.

Posa in opera

Prima di procedere con la posa in opera, scegliere con cura il silicone di sigillatura. Si sconsiglia l'uso di materiali a base di olio. Durante l'installazione del vetro evitare il contatto prolungato con qualsiasi liquido.

Assicurarsi che tutti i materiali usati siano compatibili con il vetro stratificato e che non vengano applicati in modo da intrappolare l'umidità contro l'intercalare.

Per ottenere le massime prestazioni di protezione da Pilkington **Optilam™** e Pilkington **Optiphon™** è necessario che il telaio sia appropriato ed idoneo.

Questa pubblicazione fornisce esclusivamente una descrizione generale del prodotto. Per informazioni più dettagliate contattare il fornitore locale di prodotti Pilkington. È responsabilità dell'utilizzatore garantire che l'uso del prodotto sia appropriato per qualsiasi applicazione particolare e che tale applicazione rispetti tutte le norme di legge, gli standard, i codici professionali ed ogni altro possibile requisito. Nei limiti massimi consentiti dalla legge, Nippon Sheet Glass Co. Ltd. e le sue consociate declinano qualsiasi responsabilità derivante da eventuali errori e/o omissioni presenti in questa pubblicazione e per ogni conseguenza derivata dall'aver fatto affidamento su di essa. Pilkington, "Optilam" e "Optiphon" sono dei marchi di Nippon Sheet Glass Co Ltd, o di sue controllate.



Il marchio CE conferma che un prodotto soddisfa la normativa europea armonizzata applicabile.
Le marcature CE per ciascun prodotto, compresi i valori dichiarati, sono disponibili sul sito www.pilkington.com/CE



Pilkington Italia S.p.A.

Via delle Industrie, 46 – 30175 Porto Marghera (VE)

Tel: +39 041 5334911 – Fax: +39 041 5317687

e-mail: documentazioneedilizia@nsg.com

www.pilkington.it