



Productomschrijving

Pilkington **SaniTise™** is transparant gecoat glas. De fotokatalytische coating wordt op natuurlijke wijze door blootstelling aan uv-straling geactiveerd en biedt antimicrobiële eigenschappen die werkzaam zijn tegen omhulde virussen op het glasoppervlak. Het is een duurzame en krasbestendige pyrolytische coating en kan in de meeste glasbewerkingsomstandigheden op dezelfde manier worden behandeld als gewoon floatglas. Het is ook verkrijgbaar op grijs en groen float, die ook zonwerende eigenschappen hebben. De instructies voor gebruik en onderhoud zijn hetzelfde voor Pilkington **SaniTise™** Clear, Pilkington **SaniTise™** OW, Pilkington **SaniTise™** Grey en Pilkington **SaniTise EverGreen™**.

Pilkington **SaniTise™** bereikt volledige werking bij blootstelling aan UV-licht. Het kan op natuurlijke wijze worden geactiveerd door blootstelling aan daglicht, waarbij de activeringstijd afhankelijk is van de constructie van de beglazing. Als alternatief kan het ook voor binnentoepassingen worden gebruikt wanneer er gebruikt wordt gemaakt van kunstmatig uv-licht, bijvoorbeeld bij een golflengte van 254 nm. Zowel UVA- als UVC-straling kan worden gebruikt om de coating te activeren.

Pilkington **SaniTise™** kan als enkelglas toegepast worden of worden ingebouwd in een isolatieglasruut met de antimicrobiële coating op de buitenzijdes van het glas. In dubbelglas zit de coating normaal gesproken op zijde #4, het binnenoppervlak van het isolatieglas.

Pilkington **SaniTise™** kan in bijna elke toepassing worden gebruikt, mits er voldoende UV-licht is, waaronder:

- Monolithische toepassingen voor buiten, zoals bushaltes;
- Externe gevels van gebouwen met de Pilkington **SaniTise™** -coating op een buitenoppervlak van isolatieglas, ofwel oppervlak #1 of oppervlak #4 (dubbelglas) of #6 (triple glas);
- Vervoerstoepassingen met de Pilkington **SaniTise™** coating op het binnenoppervlak;
- Interne toepassingen zoals schermen en scheidingswanden, wanneer het glas blootgesteld wordt aan kunstmatig UV-licht.

Pilkington **SaniTise™** is geclassificeerd als Klasse A gecoat glas volgens EN 1096. Het is daarom belangrijk dat dit gecoate product wordt gebruikt en verwerkt conform de richtlijnen. Het moet worden geplaatst volgens de richtlijnen van de NSG Group om maximaal te profiteren van de unieke antimicrobiële eigenschappen.

Siliconen- en siliconenoliën mogen tijdens het fabricage- en installatieproces en gedurende het onderhoud niet in aanraking komen met de coating.

Gebruik en verwerking

1. Levering en opslag

Er zijn een aantal maatregelen genomen om Pilkington **SaniTise™** te beschermen tijdens transport en opslag:

- Het glas en de gecoate oppervlakken van de glasplaten worden beschermd met inlegvellen. Dit helpt om vochtvlekken en frictie tussen de afzonderlijke glasplaten te voorkomen;
- Bedek het gecoate oppervlak met standaard plastic folie, voor extra bescherming tijdens het verwerken. Deze kan direct na plaatsing worden verwijderd om het risico op thermische breuk te vermijden;
- Om een adequate bescherming van het gecoate oppervlak te garanderen, is een reeks transportkussens getest en goedgekeurd voor op maat gesneden enkelglas of isolatieglas. Deze moeten tijdens opslag en transport worden gebruikt;
- Pilkington **SaniTise™** wordt over het algemeen op pallets geleverd, hetzelfde als bij regulier glas van vergelijkbare dikte en grootte. Het kan worden geleverd met de coating gericht naar de binnen- of buitenkant van de verpakking;
- Bij het lossen en opslag in het magazijn moet erop worden gelet dat zowel het gecoate oppervlak als de randen niet worden beschadigd;
- Het glas dient te worden opgeslagen onder droge omstandigheden, rechtop gestapeld en conform de reguliere glasverwerkingsrichtlijnen. Raadpleeg de NSG Group voor meer informatie.

2. Verwerking

Zuignappen kunnen op het gecoate oppervlak worden gebruikt. Ze moeten echter schoon en droog zijn en mogen niet over het oppervlak glijden. Zorg er altijd voor dat er geen siliconenolie op de zuignap zit.

Er dienen geschikte, schone handschoenen worden gebruikt voor het verwerken van glas.

Het gecoate oppervlak mag niet worden gemarkeerd met zelfklevende etiketten of waskrijt, aangezien het later verwijderen moeilijk kan zijn. Als het glas een vorm van identificatie vereist, moet het op het niet-gecoate oppervlak worden geplaatst. Als het glas aan de gecoate zijde moet worden geïdentificeerd, moet het merkteken zich helemaal aan de rand van het glas bevinden, buiten het isolatieglas-zichtgebied.

3. Coating detector

De Pilkington **SaniTise™** coating kan worden geïdentificeerd met een handdetector op het gecoate oppervlak.

4. Verwijdering rand

Pilkington **SaniTise™** coating bevindt zich altijd op de buitenzijde van het isolatieglas (oppervlak #1 of oppervlak #4 (dubbelglas) of #6 (triple glas) en de rand hoeft niet gestript te worden.

5. Snijden

Om schade aan de coating door glasdeeltjes te voorkomen, raden we aan Pilkington **SaniTise™** te snijden met het gecoate oppervlak naar boven. Wees voorzichtig als op dit oppervlak gebruik wordt gemaakt van scherpe randen, metalen meetlinten of harde materialen die het glas kunnen beschadigen.

Draag handschoenen en schorten om het gecoate oppervlak te beschermen tegen contact met gespen of metalen studs. Wees voorzichtig met horlogebandjes en andere sieraden.

Handschoenen moeten schoon zijn en worden gecontroleerd om er zeker van te zijn dat ze geen afdrucken achterlaten op het gecoate oppervlak.

Wanneer het glas automatisch wordt gesneden, zullen de snijwioldruk en de break-out instellingen sterk lijken op die voor floatglas. Indien nodig moet een snel verspreidend smeermiddel worden gebruikt. Het wieltype hoeft niet te worden gewijzigd, maar de levensduur van het wiel kan worden verkort, zelfs bij handmatig snijden.

Het glas moet worden verwerkt met het gecoate oppervlak naar boven. Daarom moet speciale aandacht worden besteed aan alle onderdelen van het proces die in contact komen met het bovenoppervlak om ervoor te zorgen dat ze geen sporen achterlaten op de coating.

De gecoate zijde kan anders aanvoelen dan floatglas.

6. Reinigen

Pilkington **SaniTise™** heeft een harde, duurzame coating die op het oppervlak wordt aangebracht tijdens het produceren van floatglas. Net als bij alle andere producten van gecoat glas, moet er tijdens het reinigen voorzichtig mee om worden gegaan om schade te voorkomen. Het is essentieel om ervoor te zorgen dat er geen metaal, zoals reinigingsapparatuur, in contact komt met het gecoate oppervlak.

7. Machinereiniging

Het zou geen probleem moeten zijn om Pilkington **SaniTise™** te reinigen door middel van een machine volgens de door de fabrikant van de machine aanbevolen installatie-instructies voor een bepaalde glasdikte.

Zorg voor voldoende waterstroom in alle sproeiers en gebruik de aanbevolen watertemperaturen. Zorg ervoor dat de borstels in goede staat verkeren en op de juiste hoogte staan en niet draaien als het glas stilstaat. Zorg ervoor dat luchtmessen en filters schoon zijn.

Voor de beste resultaten moet het Pilkington **SaniTise™** oppervlak door de wasmachine worden verplaatst met de coating weg van de glazen steunrollen. Dit minimaliseert elk contact met de coating dat verdere vlekbehandeling nodig zou kunnen hebben.

Gebruik waar mogelijk het door de machinefabrikant aanbevolen reinigingsmiddel voor glasreiniging. De laatste spoeling dient plaats te vinden met schoon gedemineraliseerd water (geleidbaarheid: minder dan 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$) verwarmd tot minstens 40°C.

Gebruik in geen geval schuurmiddelen, fluorwaterstofzuur, fluorverbindingen of sterke alkaliën op het gecoate oppervlak.

8. Reinigen/vlekbehandeling

Pilkington **SaniTise™** kan met de hand worden gereinigd en worden onderhouden. Het gebruik van een mild, niet-schurend schoonmaakmiddel (een schoonmaakmiddel dat geen vaste stoffen bevat) en een wateroplossing worden aanbevolen.

Schurende reinigingsmiddelen mogen niet worden gebruikt.

Om de coating te reinigen, brengt u de oplossing op het glas aan met een schone, zachte doek, spons of pad en spoel het grondig met schoon water. Droog het glas met een zachte, pluisvrije doek. Zorg ervoor dat er geen schurende deeltjes tussen het glas en het droogmiddel terechtkomen, anders kan de coating beschadigd raken.

Voor het reinigen van vlekken kan verdunde ammoniak of ruitenreinigers op alcoholbasis worden gebruikt. Staalwol of scheermesjes mogen niet worden gebruikt op het Pilkington **SaniTise™** oppervlak.

9. Lamineren

Standaard PVB- of EVA-tussenlagen blokkeren de transmissie van het grootste deel van het UV-licht en voorkomen dat de fotokatalytische coating functioneert. Standaard PVB's mogen daarom niet worden gebruikt in combinatie met Pilkington **SaniTise™**, tenzij het gecoate oppervlak is gericht op een UV-lichtbron. Speciale PVB's met een hoge UV-doorlaatbaarheid kunnen wel worden gebruikt met Pilkington **SaniTise™**.

Let op: Wanneer wordt verwezen naar Pilkington **SaniTise™** dan omvat het Pilkington **SaniTise™** Clear, Pilkington **SaniTise™** OW, Pilkington **SaniTise™** Grey en Pilkington **SaniTise EverGreen™**.

Pilkington **SaniTise™** is geschikt voor laminering door middel van PVB-autoclaaf of ter plaatse ingegoten processen. Om zijn antimicrobiële eigenschappen te behouden, moet het worden gelamineerd met de coating naar buiten, weg van de tussenlaag.

Laminatieprocessen mogen normaal gesproken de Pilkington **SaniTise™** coating niet aantasten. Voorkom dat overtollig tussenlaagmateriaal aan het gecoate oppervlak blijft kleven, aangezien dit lastig is om volledig te verwijderen.

10. Harden

Eenmaal op maat gesneden, kan Pilkington **SaniTise™** door hitte worden versterkt of gehard. Net als bij floatglas moet de coating worden gewassen en gedroogd voordat een van deze processen wordt uitgevoerd.

Het gecoate oppervlak moet zichtbaar schoon zijn voordat het de oven ingaat en moet in de oven naar boven gericht zijn om de kans op beschadiging van de coating te minimaliseren. U kunt het glas bewerken met de coating naar beneden, op voorwaarde dat de ovenrollen schoon zijn en het glas niet kan wegglijden tijdens het proces. Deze richting zal nodig zijn wanneer gehard glas vereist is, waarop een glasfrit of coating is aangebracht op het andere glasoppervlak.

De coating mag niet op zwenkwielen worden aangebracht. De schurende werking van de zwenkwielen zal sporen achterlaten die moeilijk te verwijderen zijn.

Oververhit Pilkington **SaniTise™** niet tijdens het warmteversterkings- of hardingsproces, aangezien dit de coating kan beschadigen en de antimicrobiële werking ervan kan vernietigen. Oververhitting wordt normaal gesproken gekenmerkt door overmatige vervorming van het glas. Om dit probleem op te lossen, moet tijdens het proces een lagere glastemperatuur worden gebruikt.

De warmteversterkende en verhardingsparameters die worden gebruikt voor de verwerking van Pilkington **SaniTise™** hebben vergelijkbare instellingen als die gebruikt worden voor Pilkington **Optifloat™** van gelijkwaardige dikte.

11. Isolatieglas

Het ongecoate oppervlak van Pilkington **SaniTise™** is compatibel met een reeks afdichtingsmiddelen, waaronder hotmelt butyls, polysulfiden, polyurethanen en 2-componenten siliconen. Siliconen en siliconenoliën zijn niet verdraagzaam met de coating en moeten tijdens het fabricageproces uit de buurt van het gecoate oppervlak worden gehouden.

Let op: Wanneer wordt verwezen naar Pilkington **SaniTise™** dan omvat het Pilkington **SaniTise™** Clear, Pilkington **SaniTise™** OW, Pilkington **SaniTise™** Grey en Pilkington **SaniTise EverGreen™**.

Als er kit op het gecoate oppervlak wordt gemorst, moet een zachte doek gedrenkt in spiritus of aceton worden gebruikt om de nog natte kit te verwijderen (alle gezondheids- en veiligheidseisen voor het gebruik van deze chemicaliën moeten worden gevolgd). Als het afdichtmiddel is opgedroogd, wordt dezelfde methode aanbevolen om het te verwijderen, maar dan zal het moeilijker zijn.

Gebruik in geen geval scheermesjes, staalwol of schuurmiddelen.

Zorg er bij de assemblage van isolatieglas voor dat er geen metaal contact is met het gecoate oppervlak en als de isolatieglasruit gemaakt is, moet ervoor worden gezorgd dat het gecoate oppervlak wordt beschermd tegen mechanische schade zoals krassen.

12. Andere verwerking

Eventuele extra bewerkingen die schaduw kunnen veroorzaken op het isolatieglas, kunnen de blootstelling van de coating aan UV-licht verminderen en een nadelig effect hebben op de antimicrobiële werking. Dit bevat:

- lood en/of kleurbedekking, met de antimicrobiële coating op oppervlak #1 of #4 (dubbelglas) of #6 (triple glas);
- het toevoegen van componenten, zoals kruisroeden, in de spouw van het isolatieglas, met de antimicrobiële coating op oppervlak #4 (dubbelglas) of #6 (triple glas).

Als het bovenstaande overwogen wordt, dan adviseren we om de UV-blootstelling door kunstmatig UV-licht te verhogen.

Als de impact van de verminderde UV-blootstelling op de antimicrobiële prestatie wordt erkend en overwogen, moeten ook de volgende punten worden opgemerkt:

- Lood en/of kleurbedekking kan in het algemeen worden aangebracht op het met Pilkington **SaniTise™** gecoate oppervlak. Pilkington **SaniTise™** behoudt zijn antimicrobiële werking echter alleen op het onbedekte oppervlak. Lood moet worden gepatineerd of worden behandeld met **Leadshield™**.
- Pas op met alle gereedschappen die worden gebruikt om het loodeffect of de bedekking aan te brengen en zorg ervoor dat ze het gecoate oppervlak niet onuitwisbaar markeren. Het is de verantwoordelijkheid van de isolatieglasfabrikant om ervoor te zorgen dat alles wat op het gecoate oppervlak wordt aangebracht, compatibel is met de Pilkington **SaniTise™** coating en geen nadelig effect heeft.
- Het uiterlijk van componenten, zoals kruisroeden, in het isolatieglas kan enigszins veranderen als ze door de coating worden bekeken, vergeleken met helder floatglas.

13. Uiterlijk

Het is de verantwoordelijkheid van de verwerker om Pilkington **SaniTise™** zorgvuldig te inspecteren, zowel voor als na verwerking. (Glas dat niet wordt afgekeurd door de verwerker tijdens inspectie en voorafgaand aan verwerking,

wordt door NSG Group als acceptabel beschouwd). Glas dient bij aflevering geïnspecteerd te worden. NSG Group accepteert geen afwijzing nadat glas is verwerkt.

14. Distributie

Bij het verpakken van Pilkington **SaniTise™** voor transport met blootgestelde coating, moet een fijne, gelijkmatige verdeling van poeder-interleaving of een inlegvel worden gebruikt.

Bij het vastzetten op pallets of transportframes mogen geen banden, of andere middelen om het vast te zetten, in direct contact komen met het gecoate oppervlak.

Installeren

1. Beglazinglocaties

Pilkington **SaniTise™** bereikt volledige werking bij blootstelling aan UV-licht. Natuurlijk daglicht is een bron van UV-licht, met UV-transmissie afhankelijk van variabelen zoals:

- oriëntatie, installatiehoek, zonwering,
- breedte, het weer,
- tijd van het jaar, tijdstip op de dag.

De gemiddelde activeringstijden kunnen voor elke specifieke constructie worden geschat met behulp van gegevens over de zonnestraling voor verschillende locaties en tijden van het jaar. Neem contact op met uw lokale NSG Group vertegenwoordiger.

Als alternatief kan Pilkington **SaniTise™** binnen worden gebruikt wanneer het wordt bestraald met kunstmatig UV-licht, bijvoorbeeld bij een golflengte van 254 nm. Zowel UVA- als UVC-straling kan worden gebruikt om de coating te activeren.

Beglazing met Pilkington **SaniTise™** onder een afdak of in een situatie waarin daglicht het niet kan bereiken, kan resulteren in onvoldoende activering van het product om de antimicrobiële eigenschappen te behalen.

Pilkington **SaniTise™** is het meest effectief als het oppervlak schoon wordt gehouden en niet wordt bedekt door materiaal. Reinigingsroutines zijn complementair aan de antimicrobiële functionaliteit van Pilkington **SaniTise™**. Na het reinigen moet de coating worden afgespoeld met schoon water om ervoor te zorgen dat alle reinigingsmiddelen en residuen volledig worden verwijderd. Afhankelijk van de UV-straling op het oppervlak zal het enige tijd duren voordat de coating weer geactiveerd wordt.

Als Pilkington **SaniTise™** op zijde #1 wordt gebruikt, de buitenzijde van de buitenste glasruit, kan zout van nature in aanraking komen met het gecoate oppervlak in kustgebieden. Dit kan uitdrogen en kristalliseren. De hoeveelheid hangt af van hoe dicht het bij de zee is, de windrichting, de weersomstandigheden en de

beglazing. Omdat zout anorganisch is, wordt het niet afgebroken door de fotokatalytische werking van Pilkington **SaniTise™**. Hoewel het soms door regen kan worden weggespoeld, is het misschien niet voldoende om het allemaal te verwijderen en kan het nodig zijn om het af te spoelen. Tijdens een droge periode of bij bijzonder zware vervuiling kunnen consumenten het glas afspoelen. Dit maakt Pilkington **SaniTise™** aanzienlijk schoner dan niet-gecoat glas in dezelfde omstandigheden, met als bijkomend voordeel dat het glas niet handmatig hoeft te worden gedroogd.

Als de installatie zich in een gebied met uitzonderlijk hard water bevindt (d.w.z. meer dan 180 ppm gecombineerd gehalte aan calciumcarbonaat, CaCO_3 en magnesiumcarbonaat, MgCO_3), moet het spoelwater worden onthard met een waterontharder voor huishoudelijk gebruik of door toevoeging van afwasmiddel (een paar druppels afwasmiddel) in een liter water.

2. Beglazing

Om elk oppervlak te onderscheiden, worden al het isolatieglas geleverd met een NSG Group-label dat is aangebracht op de niet-Pilkington **SaniTise™** zijde. Een handdetector kan ook worden gebruikt om de gecoate zijde te identificeren.

Bij beglazing moet een schoon, droog glassysteem met afdichting of een systeem dat gebruikmaakt van niet-uithardende, olievrije beglazingsamenstellingen worden gebruikt. De afdichting moet van hoge kwaliteit zijn en mag geen enkele vorm van smering met siliconenolie bevatten.

Het gebruik van siliconenoliehoudende smeermiddelen op afdichtingen **mag niet worden gebruikt**. Als alternatief kunnen droge afdichtingen of afdichtingen die zijn gesmeerd met glycerineolie of talk worden gebruikt. Het is echter te verwachten dat de Pilkington **SaniTise™** coating na verloop van tijd sommige oliën en smeermiddelen zal afbreken.

Siliconenkitten kunnen olie of weekmakers met siliconen afscheiden. Deze materialen zijn erg moeilijk te verwijderen van het glas en de Pilkington **SaniTise™** coating. Ze zijn meestal alleen zichtbaar als het glas/de coating nat is, en zelfs dan zijn ze alleen merkbaar door de verschillende vorming van waterdruppels in vergelijking met niet-vervuild glas.

Gebruik alleen beglazingskitten die geen siliconenoliën op het glas of het gecoate oppervlak lekken. Gebruik voor algemene natte afdichting de juiste kwaliteit afdichtingsmiddel en gebruik voor stootnaden en weersafdichtingen in structurele beglazingsystemen het aanbevolen alternatieve product zonder siliconen.

Gebruik bij beglazing in kozijnen geen oliehoudende beglazings-tape (bijv. siliconen en/of paraffine). Stopverf is compatibel met enkelvoudige beglazingstoepassingen, maar het is geen geschikt beglazingsmateriaal voor isolatieglas of gelaagd glas.

Waar het glas grenst aan nieuwe of bestaande loodafdichtingen (of andere plaattoepassingen zoals beplating of dakbedekking) kan wit carbonaat dat van het lood wegvloeit, vlekken maken op Pilkington **SaniTise™** zoals bij gewoon floatglas. Breng patina-olie of **Leadshield™** aan op beide zijden van de afdichting als deze nieuw is, om dit effect te minimaliseren. **Leadshield™** is een handelsmerk van British Lead Mills.

Het is de verantwoordelijkheid van de installateur om ervoor te zorgen dat de bovenstaande aanbevelingen worden opgevolgd.

Wanneer Pilkington **SaniTise™** in een gebouw wordt geplaatst, moet voorzichtig worden omgegaan met het glas gedurende het gehele bouwproces en de inrichting van het gebouw. Bescherm de coating tegen vervuiling van de locatie, zoals lassen, roestige afzettingen, cement, gipsproducten of kleefstoffen. Er moet ook voor worden gezorgd dat er geen alkalische stoffen lekken uit beton, enz. optreedt. Raadpleeg de technische informatie van de NSG Group voor advies om verontreinigende stoffen te verwijderen.

Nadat de bouwwerkzaamheden zijn voltooid, moet het glas worden gereinigd door te spoelen met water om alle sporen van stof of schuurmiddelen te verwijderen die zich tijdens de bouw hebben opgehoopt. Breng vervolgens een reinigungsoplossing aan (een mild reinigingsmiddel en wateroplossing wordt aanbevolen) op het gecoate oppervlak. Wrijf zachtjes over het bevochtigde gecoate oppervlak met een schone, pluisvrije handdoek of doek en veeg het bijna droog. Al het vocht dat op het oppervlak achterblijft, verdampt en laat een schoon oppervlak achter.

Het gebruik van een wisser op het gecoate oppervlak wordt niet aanbevolen. Als een wisser wordt gebruikt, moet er in het bijzonder op worden gelet dat er geen vuildeeltjes onder het blad vast komen te zitten en over de coating worden gesleept, en dat er geen metalen onderdelen in contact komen met het oppervlak.

Deze publicatie verschaft slechts een algemene beschrijving van het product. Meer informatie kan worden verkregen bij uw leverancier van Pilkington producten. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat dit product geschikt is voor een specifieke toepassing en dat het gebruik voldoet aan alle geldende wetten, normen, regels en andere vereisten. In de mate die door de geldende wetten is toegestaan, zijn Nippon Sheet Glass Co. Ltd en alle dochterondernemingen niet aansprakelijk voor fouten of weglatingen in deze publicatie en voor de gevolgen van het feit dat men op de informatie in de brochure heeft vertrouwd. Pilkington, "SaniTise", "EverGreen" en "Optifloat" zijn trademarks van Nippon Sheet Glass Co. Ltd, of een dochteronderneming daarvan.



CE-markering bevestigt dat een product voldoet aan de relevante geharmoniseerde Europese norm. De CE-markering voor elk product, waaronder de opgegeven waarden, staat op www.pilkington.com/CE.



Pilkington Nederland B.V.

De Hoeveler 25 7547 SB Enschede

Telefoon +31 (0)53 483 58 35

E-mail: marketing.nederland@nsg.com

www.pilkington.nl

3. Herhaal orders, kleurafwijking

Productietoleranties kunnen kleine kleurafwijkingen tussen verschillende batches veroorzaken. Deze zijn minimaal binnen een productierun. Indien glas voor eenzelfde project over een langere periode geleverd moet worden, geef dit dan aan bij de fabrikant zodat deze eventuele kleurafwijkingen kan minimaliseren.

4. Verwijdering van siliconenverontreiniging

In het geval van siliconenverontreiniging op het Pilkington **SaniTise™** oppervlak, moeten pogingen om siliconen te verwijderen worden beschouwd als herstelmaatregelen en kunnen geen garanties worden gegeven over de effectiviteit van siliconenverwijdering, aangezien dit afhankelijk is van een groot aantal factoren, waaronder de hoeveelheid, tijd op het oppervlak en de aard van de siliconenverontreiniging.

In dit geval kan het gebruik van een siliconenverwijderaar het uiterlijk en de prestaties verbeteren. Dit is echter een herstelactie en er kunnen geen garanties worden gegeven over de effectiviteit van de behandeling.

5. Recyclen

Pilkington **SaniTise™** kan net als floatglas worden gerecycled. Desalniettemin moeten de landelijke voorschriften worden gevolgd voor het afvoeren van het glas.

6. Klant informatie

Zorg ervoor dat alle klanten van Pilkington **SaniTise™** de juiste brochure krijgen met onderhouds- en reinigungsadvies.